



SINUMERIK 802D sl

产品目录 · 2010



SINUMERIK 802D SL

Answers for industry.

SIEMENS

SINUMERIK 802D sl

产品目录

NC 802D sl • 2010/05



在 CA 01 光盘中也介绍了本产品目录中所涉及的产品

详细信息，请与西门子代表联系

© Siemens AG 2010



本产品目录中所述产品与系统符合质量管理体系要求，经过 DIN EN ISO 9001 认证（认证编号 001258 QM）和 DIN EN ISO 14001 认证（认证编号 081342 UM）该认证为所有 IQNet 获得国所认可。

SIEMENS

引言
欢迎使用自动化与驱动集团的产品与系统
产品拓扑结构
设计工具

1

功能概述
SINUMERIK 802D sl
数控系统

2

数控系统
SINUMERIK 802D sl
操作部件
机床控制面板
MCP
机床控制面板
MCP 802D sl & MCPA
I/O
MCPA 模块
PP 72/48 I/O 模块
ADI 4（4 轴模拟驱动接口）
订货示例
SINUMERIK 802D sl

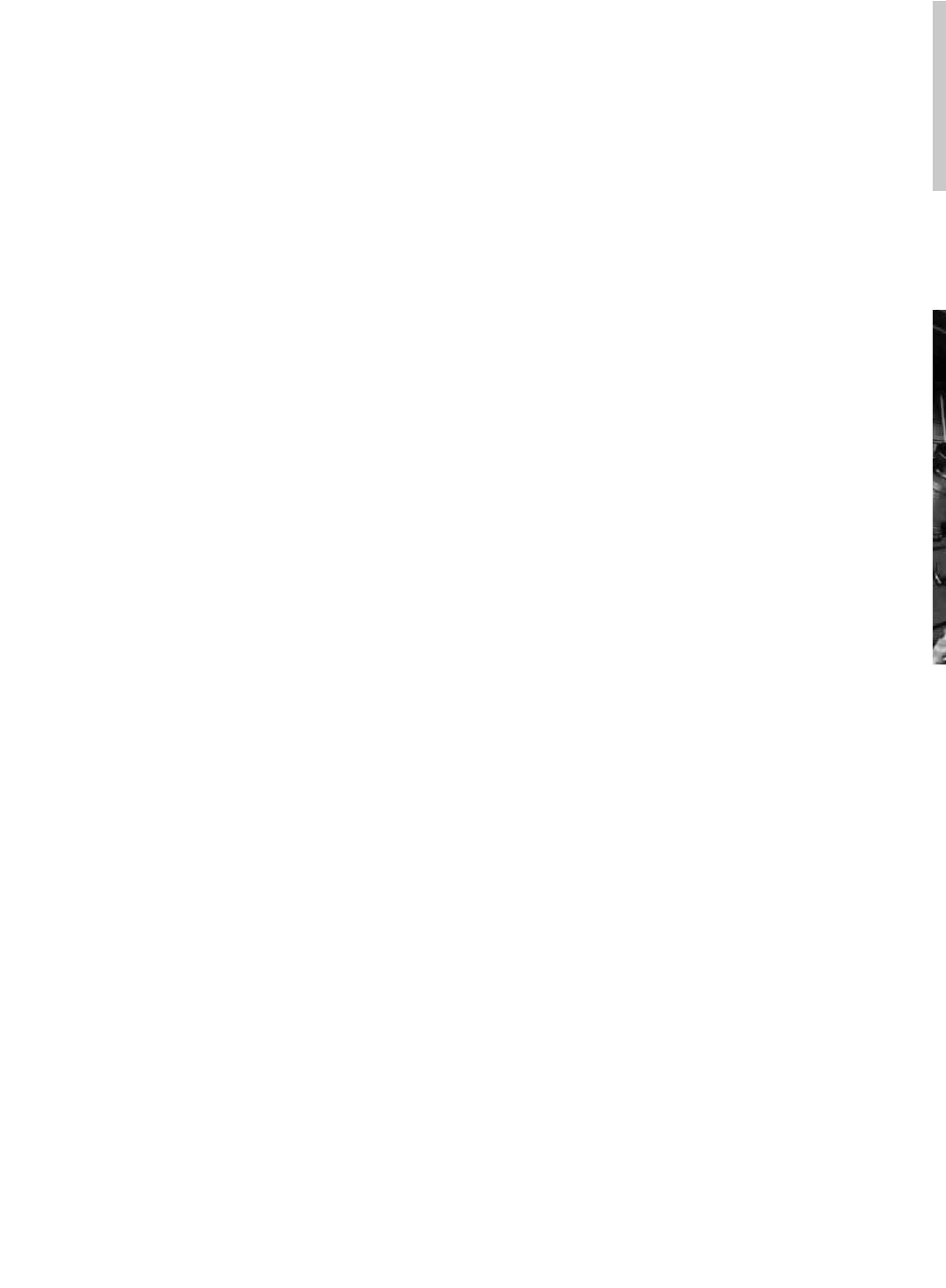
3

连接技术
MOTION-CONNECT
DRIVE-CLiQ
动力电缆
信号电缆

4

附录
遍布全球的西门子合作伙伴
A&D 在线服务
销售与交货条件
主题索引与订货号索引

5





2/2	数控系统 SINUMERIK 802D sl
2/2	控制系统结构/应用
2/2	测量系统
2/3	数控功能
	– 程序功能
	– 进给轴功能
	– 主轴功能
	– 插补
2/4	数控功能
	– 转换
	– 测量
	– 同步功能
2/4	数控编程
	– 语言
	– 循环
2/5	数控编程
	– 编程支持
2/5	参数
2/5	图形模拟
2/5	运行模式
2/6	刀具
2/6	通讯与数据管理
2/6	操作
2/7	进给轴监控
2/7	补偿
2/8	PLC
2/8	监控功能
2/8	安装调试
2/8	诊断功能

功能概述

数控系统 SINUMERIK 802D sl

2

- 标准配置 (基本功能)
- 选购件
- 不可用

订货号

SINUMERIK 802D sl

T/M value	T/M plus	T/M pro	G/N plus	G/N pro
-----------	----------	---------	----------	---------

控制系统结构/应用

基于控制面板的结构设计		●	●	●	●	●
驱动装置	参见“SINAMICS S120”					
• 通过 DRIVE-CliQ 连接的 SINAMICS S120 驱动		●	●	●	●	●
通道 / 运行方式组 (MG)		1	1	1	1	1
• 最大配置		1	1	1	1	1
CNC 程序和数据主存储器 (缓存), 存储单位: [MB]		0.5	1	3	1	3
CNC 主存储器, 最大配置, 存储单位: [MB]		0.5	1	3	1	3
CNC 存储器, 可使用闪存扩展 (CF 卡)		●	●	●	●	●
CNC 存储器, 可使用 USB 扩展		—	—	●	—	●
进给轴 / 主轴		● 2)	● 1)	● 1)	● 3)	● 3)
• 进给轴最大配置		4	5	5	5	5
• 主轴最大配置		1	2	2	2	2
• 进给轴加主轴最大配置		4	5	5	5	5
PLC 控制的进给轴		—	1	1	1	1

测量系统

测量系统最大数量		4	5	5	5	5
带 RS 422 (TTL) 的增量旋转测量系统		●	●	●	●	●
直线光栅尺 LMS, $\sin/\cos 1 V_{pp}$						
• 通过 SINAMICS 传感器模块 SMC/SME		●	●	●	●	●
带距离编码基准标记的直线光栅尺 LMS						
• 通过 SINAMICS 传感器模块 SMC/SME		—	●	●	●	●
直线光栅尺, 带 EnDat 接口						
• 通过 SINAMICS 传感器模块 SMC/SME		●	●	●	●	●
带有距离编码基准标记的旋转测量系统						
• 通过 SINAMICS 传感器模块 SMC/SME		—	●	●	●	●
带 EnDat 接口的直线 / 旋转式绝对值编码器						
• 通过 SINAMICS 传感器模块 SMC/SME		●	●	●	●	●
内置于 1FT6/1FK 中的绝对值 / 增量式编码器						
• 通过集成在电机中的 SMI 模块		●	●	●	●	●
增量式编码器 $\sin/\cos 1 V_{pp}$						
• 通过 SINAMICS 传感器模块 SMC/SME		●	●	●	●	●
集成在 1FK7 中的旋转变压器						
• 通过配有传感器模板 SMC / 电机集成功能的 SINAMICS S120		—	—	—	—	—

1) 车铣版本: 4 个进给轴 + 1 个主轴或 3 个进给轴 + 1 个主轴 + 1 个辅助主轴。

2) 3 个进给轴 + 1 个主轴。

3) 冲压版本: 5 个进给轴, 无主轴; 磨床版本: 4 个进给轴 + 1 个主轴或 3 个进给轴 + 2 个主轴。

	订货号	SINUMERIK 802D sl				
		T/M value	T/M plus	T/M pro	G/N plus	G/N pro
<ul style="list-style-type: none"> ● 标准配置 (基本功能) ○ 选购件 — 不可用 						
数控功能：程序功能						
动态预处理存储器 (FIFO) ¹⁾		●	●	●	●	●
程序段预读		20	50	100	50	100
Frame 系统		●	●	●	●	●
数控功能：进给轴功能						
进给倍率 0 ~ 200%		●	●	●	●	●
运行范围 9 位十进制数字		●	●	●	●	●
回转轴, 无限旋转		—	●	●	●	●
速度, 最大 300 m/s		●	●	●	●	●
带 Jerk 的加速运动		—	●	●	●	●
可编程加速度		●	●	●	●	●
跟随模式		●	●	●	●	●
用于倒圆和倒角的单独路径进给率		●	●	●	●	●
固定点停功能(Travel to fixed stop)		—	●	●	—	—
切向控制功能		—	—	●	—	●
数控功能：主轴功能						
模拟主轴		● 2)	● 2)	● 2)	● 2)	● 2)
数字主轴		●	●	●	●	●
主轴转速, 最大可编程数值范围: REAL3.4028 ex 38 (显示: ± 999 999 999.9999)		●	●	●	●	●
主轴转速倍率 0 ~ 200%		●	●	●	●	●
5 档速度		●	●	●	●	●
自动选择档位		●	●	●	●	●
定向主轴停止		●	●	●	●	●
主轴转速限制 (最小和最大)		●	●	●	●	●
恒定切削速度		●	●	●	●	●
切换到进给轴运行方式		●	●	●	●	●
以恒定或者可变螺距切削螺纹		●	●	●	●	●
带补偿夹具的攻丝 / 刚性攻丝		●	●	●	●	●
数控功能：插补						
直线插补进给轴数		● 3	● 4	● 4	● 4	● 4
• 最大插补轴数		● 3	● 4	● 4	● 4	● 4
通过圆心和端点的圆		●	●	●	●	●
通过插补点的圆		●	●	●	●	●
螺旋插补		2D+1	2D+2	2D+2	—	—
样条曲线插补 (A、B 和 C 样条 / 压缩器) 用于 3 轴加工		—	—	●	—	—

¹⁾ 不能更改。

²⁾ 需与 ADI4 或 MCPA 模块配套使用。

功能概述

数控系统 SINUMERIK 802D sl

2

- 标准配置 (基本功能)
- 选购件
- 不可用

订货号

SINUMERIK 802D sl

T/M value	T/M plus	T/M pro	G/N plus	G/N pro
-----------	----------	---------	----------	---------

数控功能：转换

TRANSMIT/TRACYL 转换	—	●	●	—	—
斜轴转换	—	—	—	●	●

数控功能：测量

测量仪 (开关式)	—	●	●	●	●
-----------	---	---	---	---	---

工艺

冲功能	—	—	—	●	●
摆动功能 (磨床)	—	—	—	●	●
同一程序段多进给速度 (磨床)	—	—	—	●	●
手轮干预	—	—	—	●	●

数控功能：同步功能

快速输入 / 输出					
• 快速输入数量	—	8 1)	8 1)	8	8
• 快速输出数量	—	8 1)	8 1)	8	8

数控编程：语言

编程语言 (DIN 66025 和高级语言扩展)	●	●	●	●	●
子程序级和中断程序, 最大	8/0	8/0	8/0	8/0	8/0
子程序执行次数 ≤ 9999	●	●	●	●	●
跳过程序段的级数 (I/O ~ I/...)	1	1	1	1	1
极坐标	●	●	●	●	●
轮廓编程	●	●	●	—	—
公制 / 英制尺寸单位, 手动或者通过程序进行切换	●	●	●	●	●
辅助功能输出					
• 通过 M 指令, 最大可编程数值范围: INT 2 ³¹ -1	●	●	●	●	●
• 通过 H 指令, 最大可编程数值范围: REAL3.4028 ex 38 (显示: ±999 999 999.9999) INT -2 ³¹ to 2 ³¹ -1	—	●	●	●	●
高级数控编程语言					
• 预定义的用户变量 (计算参数)	●	●	●	●	●
• 间接编程	●	●	●	●	●
• 程序跳转和分支	●	●	●	●	●
• 算术和三角函数	●	●	●	●	●
• 比较运算与逻辑运算	●	●	●	●	●
• 控制结构 IF-ELSE-ENDIF	●	●	●	●	●
在线 ISO 语言翻译	●	●	●	—	—
程序管理 / 工件管理					
• 附加的 CF 卡上可存储零件程序	●	●	●	●	●
• 附加的 USB 上可存储零件程序	●	●	●	●	●
• 网络驱动器上可存储零件程序	—	—	●	—	●
• NC 上可存储的最大零件程序数量	99	99	99	99	99

数控编程：循环

钻削 / 铣削和车削工艺循环	●	●	●	—	—
磨削工艺循环 (外圆磨, 平面磨)	—	—	—	●	●
循环访问保护	●	●	●	●	●

1) 软件版本 1.2 及以上, 需要 MCPA 模块。

<ul style="list-style-type: none"> ● 标准配置 (基本功能) ○ 选购件 — 不可用 	订货号	SINUMERIK 802D sl				
		T/M Value	T/M Plus	T/M pro	G/N plus	G/N pro

数控编程：编程支持

程序编辑器						
• 带有编辑功能的文本编辑器：选择、复制、删除 ...		●	●	●	●	●
用于输入几何尺寸的编程支持		—	●	●	—	—
• 带图形支持 / 自由轮廓输入 (轮廓计算器) 的几何处理器		●	—	—	—	—
• 1/2/3 点轮廓编程		—	—	—	—	—
用于循环的编程支持		○	○	○	○	○
• 显示屏与静态的帮助界面		1)	1)	1)	1)	1)
• 支持可扩展编程 (例如定制显示)		○	○	○	○	○
		1)	1)	1)	1)	1)

参数

最大基本 Frame 数量		1	1	1	1	1
最大可设置偏移数量		54	54	54	54	54
对刀, 确定工件零点偏移		●	●	●	●	●

图形模拟

钻削 / 铣削 (刀架垂直于工件)						
• 动态单侧 2D 视图		●	●	●	—	—
车削 (刀架垂直于工件)		—	—	—	—	—
• 不带模型的工艺过程仿真 (虚线图)		●	●	●	—	—
冲压		—	—	—	●	●
• 根据刀具形状的工艺过程仿真		—	—	—	●	●

运行模式

点动 /JOG						
• 手轮选择		●	●	●	●	●
• 英制 / 公制切换		●	●	●	●	●
• 手动工件零点偏移测量		●	●	●	—	—
• 手动刀具补偿测量		●	●	●	—	—
• 自动刀具测量		—	●	●	—	—
• 砂轮修整		—	—	—	●	●
• 返回参考点, 自动或通过 CNC 程序		●	●	●	●	●
MDA		●	●	●	●	●
• 文本输入编辑器		●	●	●	●	●
• MDA 程序存储		●	●	●	●	●
自动 /AUTO		●	●	●	●	●
• 从内部存储器或 CF 卡执行 CNC 程序		●	●	●	●	●
• 从 RS 232C 接口执行 CNC 程序		—	—	—	—	—
• 从 USB 执行 CNC 程序		●	●	●	●	●
• 从网络驱动器执行 CNC 程序		—	—	●	—	●
• 程序控制		●	●	●	●	●
• 程序编辑		●	●	●	●	●
• 带 / 不带计算的程序段搜索		●	●	●	●	●

¹⁾ 请与当地西门子联系。

功能概述

数控系统 SINUMERIK 802D sl

2

	SINUMERIK 802D sl				
	T/M value	T/M plus	T/M pro	G/N plus	G/N pro
● 标准配置 (基本功能)					
○ 选购件					
— 不可用					
订货号					

运行模式(续)

示教	●	●	●	—	—
• 示教位置存储在 MDA 缓存中, 可装入	●	●	●	—	—
REPOS (重新定位)	●	●	●	●	●
• 通过手动 / 半自动	—	—	—	—	—
• 通过程序	●	●	●	●	●

刀具

刀具类型:					
• 车削	●	●	●	—	—
• 钻削 / 铣削	●	●	●	—	—
• 磨削	—	—	—	●	●
• 冲压	—	—	—	●	●
在加工平面中的刀具半径补偿					
• 在外角处使用过渡圆弧 / 过渡椭圆	●	●	●	—	—
通过刀具编号换刀	●	●	●	●	●
操作					
• 编辑刀具数据	●	●	●	●	●
• 通过 T、D 编号选择刀具补偿	●	●	●	●	●
• 刀具数量	32	64	128	64	128
• 刀具列表中的刀沿数	32	64	128	64	128
监控刀具寿命和工作件计数	—	●	●	—	—

通讯与数据管理

串行接口 RS 232 C	●	●	●	●	●
以太网连接	—	—	●	—	●
通过 PROFIBUS DP 连接 PLC I/O	●	●	●	●	●
将数据存储在内部存储器或 CF 卡上	●	●	●	●	●
通过 RS 232 C 接口存储数据	●	●	●	●	●
将数据存储在网络驱动器上 (以太网)	—	—	●	—	●

操作

彩色操作面板 SINUMERIK 802D sl 10.4"	参见“数控系统”	●	●	●	●	●
手持单元						
• 带有螺旋电缆的小型手持单元	6FX2007-1AD03	○	○	○	○	○
• 带有直线电缆的小型手持单元	6FX2007-1AD13	○	○	○	○	○
机床控制面板						
• 机床控制面板 MCP	6FC5603-0AD00-0AA2	○	○	○	○	○
• 机床控制面板 MCP 802D sl ¹⁾	6FC5303-0AF30-1AA0	○	○	○	○	○
• MCPA 模块	6FC5312-0DA01-0AA0	○	○	○	○	○

¹⁾ 需要 MCPA 模块。

- 标准配置 (基本功能)
- 选购件
- 不可用

订货号

SINUMERIK 802D sl				
T/M value	T/M plus	T/M pro	G/N plus	G/N pro

操作(续)

可连接电子手轮数量		2	2	2	2	2
• 电子手轮 (带有尺寸为 120 mm x 120 mm 的面板, 工作电压 5 V)	6FC9320-5DB01	○	○	○	○	○
• 电子手轮 (带有尺寸为 76 mm x 76 mm 的面板, 工作电压 5 V)	6FC9320-5DC01	○	○	○	○	○
键盘						
• 802D sl 水平型全数控键盘 (在 PCU 下方)	6FC5303-0DM13-1AA1	○	○	○	○	○
• 802D sl 垂直型全数控键盘 (在 PCU 侧方)	6FC5303-0DT12-1AA1	○	○	○	○	○
数控程序提示信息		●	●	●	●	●
用于编程、报警和机床数据的在线帮助 (可扩展)		●	●	●	●	●
8 个访问保护级别		●	●	●	●	●
操作软件的语言						
• 18 种语言在线切换		●	●	●	●	●
• 简体中文、繁体中文、英语、德语、韩语、捷克语、荷兰语、芬兰语、法语、匈牙利语、意大利语、波兰语、葡萄牙语、俄语、西班牙语、瑞典语、土耳其语、罗马尼亚		●	●	●	●	●

进给轴监控

工作区域限制		●	●	●	●	●
软件和硬件限位开关监控		●	●	●	●	●
位置监控		●	●	●	●	●
静止监控		●	●	●	●	●
工件装夹监控		●	●	●	●	●
工件轮廓监控		●	●	●	●	●
冲压工件夹钳保护		—	—	—	●	●

补偿

反向间隙补偿		●	●	●	●	●
丝杠螺距误差补偿		●	●	●	●	●
基于速度的前馈控制		●	●	●	●	●
摩擦补偿		●	●	●	●	●

功能概述

数控系统 SINUMERIK 802D sl

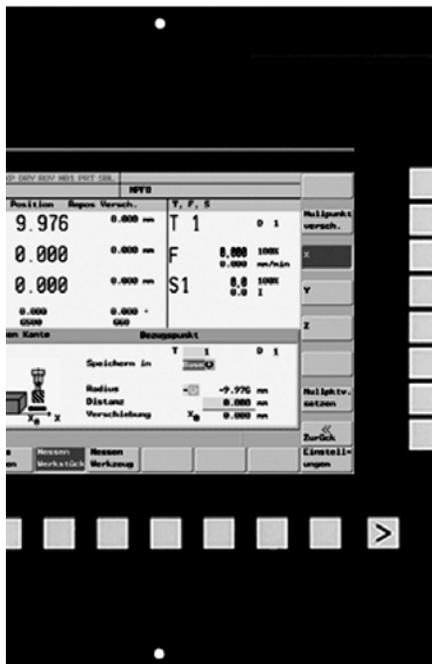
2

	订货号	SINUMERIK 802D sl				
		T/M value	T/M plus	T/M pro	G/N plus	G/N pro
<ul style="list-style-type: none"> ● 标准配置 (基本功能) ○ 选购件 — 不可用 						
PLC						
SIMATIC S7-200 (集成)		●	●	●	●	●
加工时间, 对于位指令, 一般采用单位 [ms/kl] ¹⁾		0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
加工时间, 对于字指令, 一般采用单位 [ms/kl] ¹⁾		0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
梯形图步数		4000	6000	6000	6000	6000
• 梯形图 (LAD)		●	●	●	●	●
Toolbox中包含 PLC 编程工具, PLC 程序示例, 标准机床数据和报警文本编辑器		●	●	●	●	●
I/O 设备模块 PP 72/48 I/O 模块的最大配置数量	6FC5611-OCA01-0AA1	○	○	○	○	○
		3	3	3	3	3
ADI 4 (4 轴模拟驱动接口)	6FC5611-OBA01-0AA4	○	○	○	○	○
最大数字输入端数量		216	216	216	216	216
最大数字输出端数量		144	144	144	144	144
最大位存储器数量		2048	3072	3072	3072	3072
最大定时器数量		40	40	64	40	64
最大计数器数量		32	32	64	32	64
子程序		64	64	64	64	64
监控功能						
主轴转速限制		●	●	●	●	●
安装调试						
用于 SINAMICS S120 驱动系统的集成调试软件		●	●	●	●	●
支持通过串行接口进行调试		●	●	●	●	●
支持通过以太网进行调试		●	●	●	●	●
支持通过 CF 卡进行调试		●	●	●	●	●
PLC 子程序库		●	●	●	●	●
SINAMICS 调试工具 STARTER	6SL3072-0AA00-0AG0	●	●	●	●	●
诊断功能						
报警与提示信息		●	●	●	●	●
可激活用于故障诊断的记录器		● 2)	● 2)	● 2)	● 2)	● 2)
PLC 状态		●	●	●	●	●
梯形图 (LAD) 显示		●	●	●	●	●
通过以太网进行远程诊断		—	—	● 3)	—	● 3)
RCS 802 PC 授权 (远程控制系统, 用于 SINUMERIK 802D sl 远程诊断)	6FC6000-6DA51-0AA0	—	—	○	—	○

1) 1 KI = 1024 条指令, 相当于约 3 KB。

2) 报警 / 任务日志。

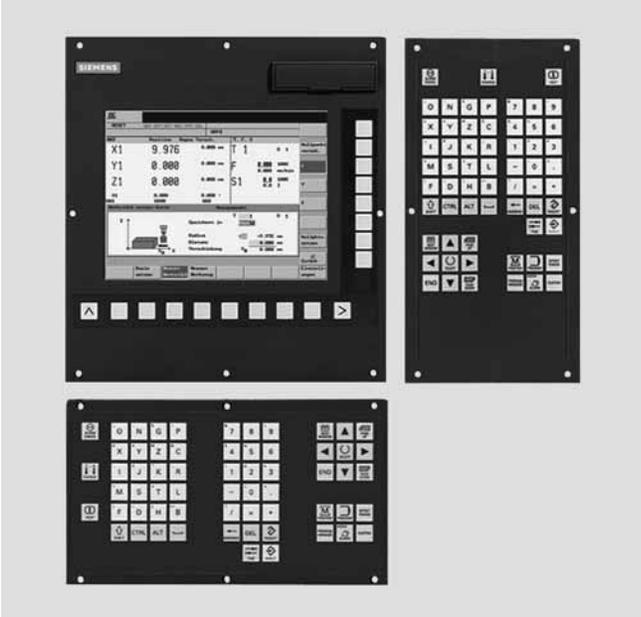
3) 必须有 RCS 802 PC 授权。



3/2	SINUMERIK 802D sl
3/5	操作部件
3/5	机床控制面板 MCP
3/6	机床控制面板 MCP 802D sl & MCPA
3/7	I/O
3/7	MCPA 模块
3/8	PP 72/48 I/O 模块
3/9	ADI 4 (4 轴模拟驱动接口)
3/10	驱动系统
3/11	订货示例

SINUMERIK 802D sl

概述



SINUMERIK 802D sl 是一种将数控系统 (NC, PLC, HMI) 与驱动控制系统的所有部件集成在一起的操作控制系统, 可与全数控键盘 (垂直型或水平型) 直接连接。通过 Profibus DP 总线与 PLC I/O 通讯。

该设计可确保以最小的布线, 实现最简便、可靠的安装。系统通过 Drive - CliQ 总线与 SINAMICS S120 驱动部件实现简便的连接。

控制系统的性能理想用于标准机床应用, 从加工定做到批量生产。

优点

- 使用 DIN 标准编程和 ISO 代码, 易于操作
- 高可靠性
- 控制系统布线简单且不易受到干扰, 结构紧凑
- 可根据独立需求提供选项
- 丰富的编程辅助工具, 包括循环和轮廓定义
- 通过 DRIVE-CLiQ 连接的数字式驱动技术
- 免维修: 无电池和风扇运行
- 通过 RCS 802 (选件) 远程诊断
- 可使用 CF 卡进行机床调试和程序存储
- 易于安装调试

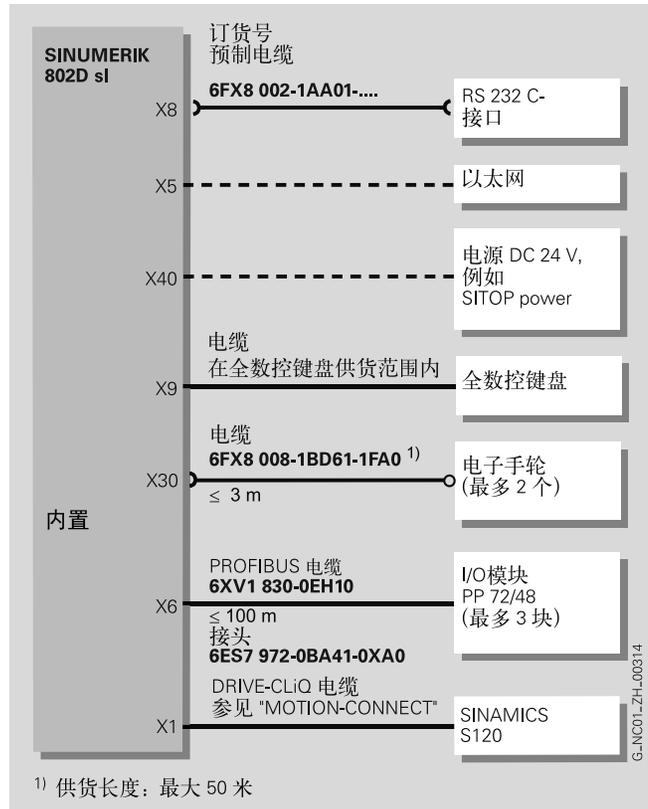
功能

- Plus 加强版和 Pro 专业版: 6 轴数字驱动 (包括一个 PLC 轴)
- 内置 6 个数字驱动控制器 (Plus 和 Pro 型)
内置 4 个数字驱动控制器 (Value 型)
- 支持车削、铣削、冲压加工或磨削
- 可使用一个双极或单极模拟主轴 (通过 MCPA)
- RS 232 C 接口
- 集成以太网
- 预置机床数据
- 供货范围中包含 PLC 实例和子程序库
- 极其简便的 PLC (SIMATIC S7-200) “梯形图”编程
- 216 个数字输入和 144 个数字输出
- 支持 T/M 和外圆磨削的用户界面

集成

下列部件可以连接在 SINUMERIK 802D sl 上:

- 全数控键盘 (垂直型或水平型)
- 最多两个电子手轮
- 一台小型手持单元 (包含一个手轮)
- 最多 3 个 PP 72/48 I/O 模块
- 支持 2 个 ADI 4 接口模板 (4 轴模拟驱动器接口)
- MCPA 模块接口
- 一个通过 I/O 模块 PP 72/48 连接的机床控制面板 MCP, 或者一个通过 MCPA 模块连接的机床控制面板 MCP 802D sl
- 通过 DRIVE-CLiQ 连接的驱动系统 SINAMICS S120



SINUMERIK 802D sl 连接概述

请注意允许使用的最大电缆长度 (例如 ≤ 25 m/82 英尺)。使用较长的电缆时, 可能会导致功能故障。

技术数据

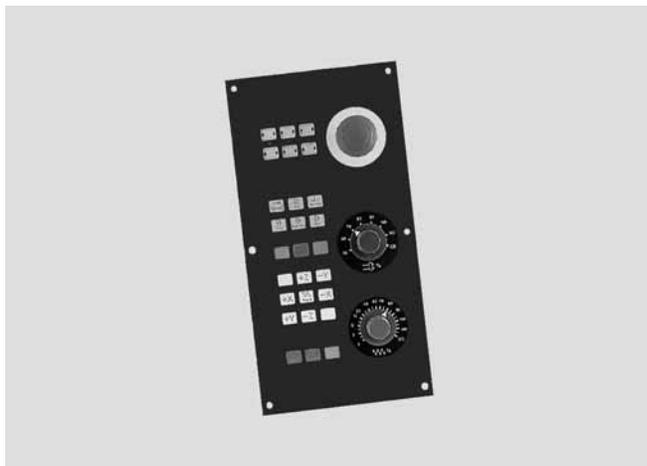
订货号	6FC5370-0AA00-1AA0	6FC5370-0AA00-2AA0	6FC5370-0AA00-3AA0	6FC5370-0AA00-2BA0	6FC5370-0AA00-3BA0
产品名称	SINUMERIK 802D sl T/M Value	SINUMERIK 802D sl T/M Plus	SINUMERIK 802D sl T/M Pro	SINUMERIK 802D sl G/N Plus	SINUMERIK 802D sl G/N Pro
输入电压	24 VDC				
最大功耗	50 W				
防护等级符合 EN 60529 (IEC 60529)	IP65 IP20				
湿度等级分类, 依据 DIN EN 60721-3-3	等级 3K5, 无凝露和结冰。最低空气温度 0 °C。				
相对湿度	5 ... 95%				
• 仓储	5 ... 95%				
• 运输	5 ... 95%				
• 运行	5 ... 95%				
环境温度	-20 ... +60 °C				
• 仓储	-20 ... +60 °C				
• 运输	-20 ... +60 °C				
• 运行	0 ... +50 °C				
重量, 约	4.9 kg				
尺寸	310 mm				
• 宽度	330 mm				
• 高度	70 mm				
• 厚度					
订货号	6FC5303-ODT12-1AA1		6FC5303-ODM13-1AA1		
产品名称	SINUMERIK 802D sl, 垂直型, 安装于 PCU 侧面 全数控键盘		SINUMERIK 802D sl, 水平型, 安装于 PCU 下面 全数控键盘		
输入电压	通过 PCU				
防护等级符合 EN 60529 (IEC 60529)	IP65 IP20				
湿度等级分类, 依据 DIN EN 60721-3-3	等级 3K5, 无凝露和结冰。最低空气温度 0 °C。				
相对湿度	5 ... 95%				
• 仓储	5 ... 95%				
• 运输	5 ... 95%				
• 运行	5 ... 95%				
环境温度	-20 ... +60 °C				
• 仓储	-20 ... +60 °C				
• 运输	-20 ... +60 °C				
• 运行	0 ... +50 °C				
重量, 约	0.8 kg				
尺寸	172 mm		310 mm		
• 宽度	330 mm		175 mm		
• 高度	70 mm		70 mm		
• 厚度					

SINUMERIK 802D sl

选型与订货数据

名称	订货号
硬件部件	
SINUMERIK 802D sl 数控操作面板 (PCU) 包括 logbook 和 Tool box 光盘 <ul style="list-style-type: none"> • T/M Value • T/M Plus • T/M Pro • G/N Plus • G/N Pro 	6FC5370-0AA00-1AA0 6FC5370-0AA00-2AA0 6FC5370-0AA00-3AA0 6FC5370-0AA00-2BA0 6FC5370-0AA00-3BA0
垂直型 全数控键盘 安装于 PCU 侧面, 包括连接电缆 长度为: 1.5 m	6FC5303-ODT12-1AA1
水平型 全数控键盘 安装于 PCU 下面, 包括连接电缆 长度为: 1.5 m	6FC5303-ODM13-1AA1
端子排转接器 50 针 电缆组包括: 6m 50 针扁平电缆 8 个 50 针压接式接头	6EP5406-5AA00 6EP5306-5BG00
CF 卡 用于机床调试和程序存储 / 程序执行 <ul style="list-style-type: none"> • 1 Gbyte 	6FC5313-5AG00-0AA0
软件	
SINUMERIK 802D sl Tool box(T/M) V1.4 SP6 光盘, 包括 <ul style="list-style-type: none"> • 循环 • 语言 • Starter (独立安装) • 编程工具 PLC 802 • RCS 802 • PLC 子程序库 • Startup tool • Adobe-Reader 	6FC5810-0YC14-6YA8
SINUMERIK 802D sl Tool box(G/N) V1.4 SP5 光盘, 包括 <ul style="list-style-type: none"> • 循环 - 用于 G 型 • 语言 • Starter (独立安装) • 编程工具 PLC 802 • RCS 802 • PLC 子程序库 • Startup tool • Adobe-Reader 	6FC5810-1YC14-5YA8
SINUMERIK RCS 802 PC 授权盘 用于授权 1. 远程控制 2. Snap shots 只可用于 802D sl Pro	6FC6000-6DA51-0AA0

概述



用于 SINUMERIK 802D sl 控制系统的机床控制面板 MCP 为机床操作提供了一种简便的解决方案。该面板配有所有用于机床操控的按钮，并可通过扁平电缆直接连接到 PP 72/48 I/O 模块。连接电压为 24 V DC，易于实施。

优点

- 可方便地通过扁平电缆连接
- 尺寸适合 SINUMERIK 802D/802D sl
- 装备有所有必需的功能组件

功能

- 24 V DC 电平
- 可更换键帽的按键设计，更适于车床和铣床应用
- 用户指定键，带有 LED 显示
- 带有常闭触点和常开触点的急停按钮
- 两个分别用于进给轴和主轴驱动装置的倍率修调旋钮

集成

机床控制面板 MCP 可用于下列数控系统：

- SINUMERIK 802D sl T/M
- SINUMERIK 802D sl G/N

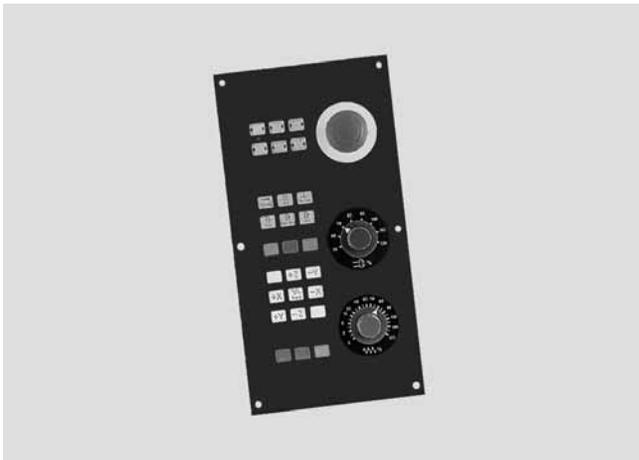
技术数据

订货号	6FC5603-0AD00-0AA2
产品名称	机床控制面板 MCP 垂直型
输入电压	24 V DC
最大功耗	5 W
防护等级符合 EN 60529 (IEC 60529)	<ul style="list-style-type: none"> • 正面 IP54 • 背面 IP00
湿度等级分类，依据 DIN EN 60721-3-3	等级 3K5，无凝露和结冰。最低空气 温度 0 °C。
相对湿度	<ul style="list-style-type: none"> • 仓储 5 ... 95% • 运输 5 ... 95% • 运行 5 ... 95%
环境温度	<ul style="list-style-type: none"> • 仓储 -20 ... +60 °C • 运输 -20 ... +60 °C • 运行 0 ... +50 °C
重量，约	0.7 kg
尺寸	<ul style="list-style-type: none"> • 宽度 172 mm • 高度 330 mm • 厚度 70 mm

选型与订货数据

名称	订货号
机床控制面板 MCP 用于 SINUMERIK 802D sl 控制	6FC5603-0AD00-0AA2
附件	
急停开关元件 带 2 个开关元件，1 个常开触点 + 1 个常闭触点，2 针接线端子	3SB3400-0A

概述



用于 SINUMERIK 802D sl 控制系统的机床控制面板 MCP 802D sl 为机床操作提供了一种简便的解决方案。面板上有操作所需的所有按键。该面板只能通过 MCPA 模块连接，连接所需的扁平电缆包含在MCP的供货范围内。

优点

- 可方便地通过扁平电缆连接在 MCPA 模块上
- 尺寸适合 SINUMERIK 802D sl
- 装备有所有必需的功能组件

功能

- 可更换键帽的按键设计，更适于车床和铣床应用
- 用户指定键，带有 LED 显示
- 带有常闭触点和常开触点的急停按钮
- 两个分别用于进给轴和主轴驱动装置的倍率修调旋钮

集成

机床控制面板 MCP 802D sl 可用于数控系统：

- SINUMERIK 802D sl T/M
- SINUMERIK 802D sl G/N

MCP 802D sl 可以安装在 SINUMERIK 802D sl 中 PCU 的右侧或左侧。通过两根扁平电缆连接在 MCPA 模块上，该模块安装在 SINUMERIK 802D sl 的 PCU 的背面。

技术数据

订货号	6FC5303-0AF30-1AA0
产品名称	MCP 802D sl 机床控制面板
输入电压	5V DC +20% / -15%
功耗	5 W
输入端 / 输出端	符合 MIL-C-83-503/DIN 41-651 标准的接头
防护等级符合 EN 60529 (IEC 60529)	
• 正面	IP54
• 背面	IP00
湿度等级分类，依据 DIN EN 60721-3-3	等级 3K5，无凝露和结冰。最低空气温度 0 °C。
环境温度	
• 仓储	-20 ... +60 °C
• 运输	-20 ... +60 °C
• 运行	0 ... +50 °C
重量，约	0.7 kg
尺寸	
• 宽度	172 mm
• 高度	330 mm
• 厚度	70 mm

选型与订货数据

名称	订货号
MCP 802D sl 机床控制面板 垂直型 安装于 PCU 侧面， 包括扁平电缆	6FC5303-0AF30-1AA0
MCPA 模块 可提供 MCP 802D sl 连接	6FC5312-0DA01-0AA0
附件	
急停开关元件 带 2 个开关元件，1 个常开触点 + 1 个常闭触点，2 针接线端子	3SB3400-0A

概述



MCPA 模块配有模拟主轴的控制接口、MCP 802D sI 机床控制面板接口以及高速 NC 输入和输出的端子排。MCPA 安装在 SINUMERIK 802D sI PCU 的背面。安装套件包含在供货范围内。

优点

- $\pm 10\text{ V}$ 接口，用于一个模拟主轴
- 机床控制面板接口，用于 MCP 802D sI
- 2 个端子排（螺钉型端子接线），用于 8 个 NC 快速输入和 8 个 NC 快速输出

集成

MCPA 模块应结合 SINUMERIK 802D sI 一起使用。

- SINUMERIK 802D sI T/M
- SINUMERIK 802D sI G/N

技术数据

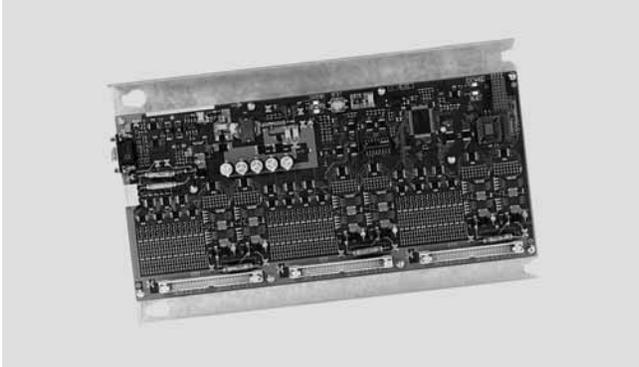
订货号	6FC5312-0DA01-0AA0
产品名称	机床控制面板； MCPA 模块
输入端 / 输出端高速	8 入 8 出
输入端 / 输出端电压	24 V DC
防护等级符合 DIN EN 60529 (IEC 60529)	
• 正面	IP00
• 背面	IP00
湿度等级分类，依据 DIN EN 60721-3-3	等级 3K5，无凝露和结冰。最低空气温度 $0\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。
相对湿度	
• 仓储	5 ... 95%
• 运输	5 ... 95%
• 运行	5 ... 95%
环境温度	
• 仓储	$-20 \dots +60\text{ }^{\circ}\text{C}$
• 运输	$-20 \dots +60\text{ }^{\circ}\text{C}$
• 运行	$0 \dots +50\text{ }^{\circ}\text{C}$
重量，约	0.2 kg
尺寸	
• 宽度	205 mm
• 高度	95 mm
• 厚度	50 mm

选型与订货数据

名称	订货号
MCPA 模块	6FC5312-0DA01-0AA0

PP 72/48 I/O 模块

概述



I/O 模块 PP 72/48，具有 72 个数字量输入点和 48 个数字量输出点，用于输入和输出的 3 个公接头均为 50 针端子排，用于连接扁平电缆。

优点

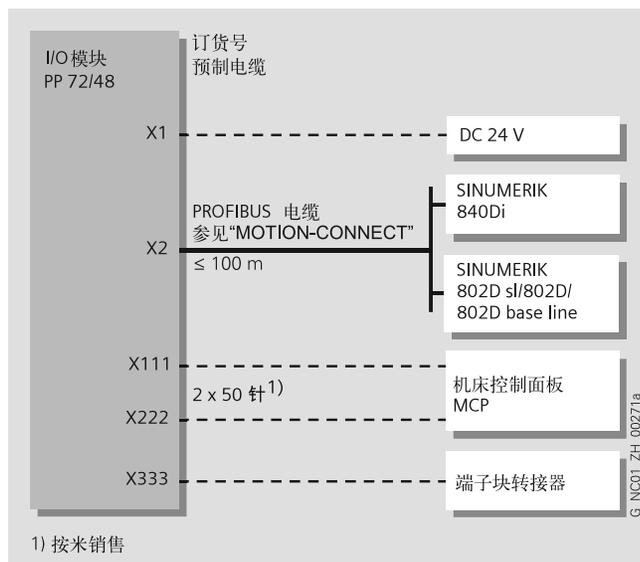
- 通过 PROFIBUS DP 进行连接
- 3 个接口，带有 24 个数字量输入和 16 个数字量输出，24 V DC，0.25 A
- 带有装配板，便于进行装配
- 集成电源系统 DC 24 V，输入端与输出端和 PROFIBUS 之间电气隔离

集成

I/O 模块 PP 72/48 可用于下列数控系统：

- SINUMERIK 802D sl T/M
- SINUMERIK 802D sl G/N

模块和数字量输出需要 +24 V DC 直流电源供电。



PP 72/48 连接概述

请注意允许使用的最大电缆长度（例如 ≤ 25m）。使用较长的电缆时，可能会导致功能故障。

技术数据

订货号	6FCS 611-0CA01-0AA1
产品名称	SINUMERIK PP 72/48 I/O 模块
输入电压	24 V DC
最大功率	11 W
防护等级符合 DIN EN 60529 (IEC 60529)	IP00
湿度分类符合 DIN EN 60721-3-3	等级 3K5，无凝露和结冰。最低空气温度 0 °C。
相对湿度	
• 仓储	5 ... 95%
• 运输	5 ... 95%
• 运行	5 ... 95%
环境温度	
• 仓储	-20 ... +60 °C
• 运输	-20 ... +60 °C
• 运行	0 ... +50 °C
重量，约	1.2 kg
尺寸	
• 宽度	325 mm
• 高度	194 mm
• 厚度	35 mm

选型与订货数据

名称	订货号
PP 72/48 I/O 模块，用于 72 个数字量输入和 48 个数字量输出	6FCS611-0CA01-0AA1
附件	
端子排转接器 50 针	6EP5406-5AA00
电缆组包括： 6 m 50 针扁平电缆 8 个 50 针压接式接头	6EP5306-5BG00
PROFIBUS 电缆	6XV1830-0EH10
PROFIBUS 接头	6ES7972-0BA41-0XA0

ADI 4 (4 轴模拟驱动接口)

概述



ADI 4 (4 轴模拟驱动接口) 可用于控制多达 4 个配有模拟量给定接口的驱动器。

优点

- 通过 PROFIBUS DP 连接运动控制功能 (同步模式)
- 4 点输入, 用于增量式编码器 (TTL 信号)
- 4 点模拟量输出 $\pm 10V$
- 4 个继电器触点, 用于驱动使能轴 1 到 4
- 10 点数字量输出¹⁾ (4 点通用, 6 点驱动专用)
- 10 点数字量驱动输出¹⁾
- 内置状态显示器, 配 4 个诊断 LED

需要使用外部电源 (24 V DC) 给模板和数字量输出供电。

集成

ADI 4 接口模板可用于以下控制系统:

- SINUMERIK 802D sl

SINUMERIK 802D sl 最多支持 2 个 ADI 4 模块。

当 ADI 4 模块结合 SINUMERIK 802D sl 使用时, ADI 4 可连接的 TTL 编码器是固定的, 有以下两种组合:

- 组合 1, 单位 S/R²⁾
 - 第 1 个 ADI 4 模块: 3 x 2500, 1 x 1024
 - 第 2 个 ADI 4 模块: 1 x 9000, 1 x 18000, 1 x 1024, 1 x 2500
- 组合 2, 单位 S/R²⁾
 - 第 1 个 ADI 4 模块: 3 x 2048, 1 x 1024
 - 第 2 个 ADI 4 模块: 1 x 9000, 1 x 18000, 1 x 1024, 1 x 2048

编码器连接

- 4 点 TTL 信号输入, S/R²⁾
 - 3 x 2500, 1 x 1024
 - 1 x 9000, 1 x 18000, 1 x 1024, 1 x 2500
- 或
- 3 x 2048, 1 x 1024
- 1 x 9000, 1 x 18000, 1 x 1024, 1 x 2048

¹⁾ SINUMERIK 802D sl 只能使用 9 个

²⁾ S/R=脉冲数/圈

³⁾ 电缆最大长度参见 ADI 4 手册

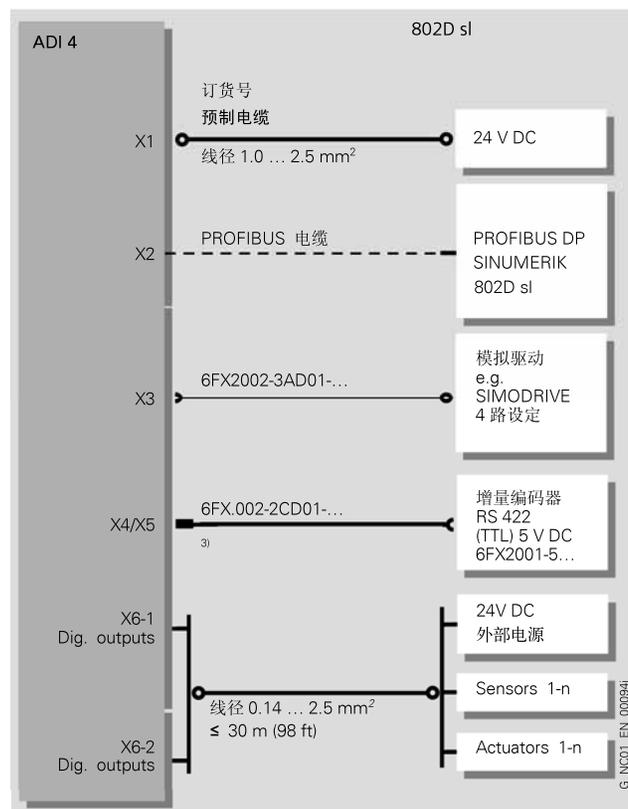
技术数据

订货号	6FC5 211-0BA01-0AA4
产品名称	SINUMERIK 4 轴模拟驱动接口 (ADI 4)
输入电压	24 V DC
最大功耗	30.2 W
输入 / 输出接口	4 点输出 $\pm 10V$ 设定点
防护等级符合 DIN EN 60529 (IEC 60529)	IP20
湿度分类符合 DIN EN 60721-3-3	等级 3K5, 无凝露和结冰。最低空气温度 0 °C。
相对湿度	5 ... 95%
• 仓储	5 ... 95%
• 运输	5 ... 95%
• 运行	5 ... 95%
环境温度	
• 仓储	-20 ... +55 °C
• 运输	-40 ... +70 °C
• 运行	0 ... +55 °C
重量, 约	1.5 kg
尺寸	
• 宽度	48.5 mm
• 高度	325 mm
• 厚度	154.4 mm

选型与订货数据

名称	订货号
ADI 4 4 轴模拟驱动接口	6FC5211-0BA01-0AA4

集成(续)



ADI 4 连接概述

请注意允许使用的最大电缆长度 (例如 $\leq 25m$)。使用较长的电缆时, 可能会导致功能故障。

SINAMICS S120 驱动器

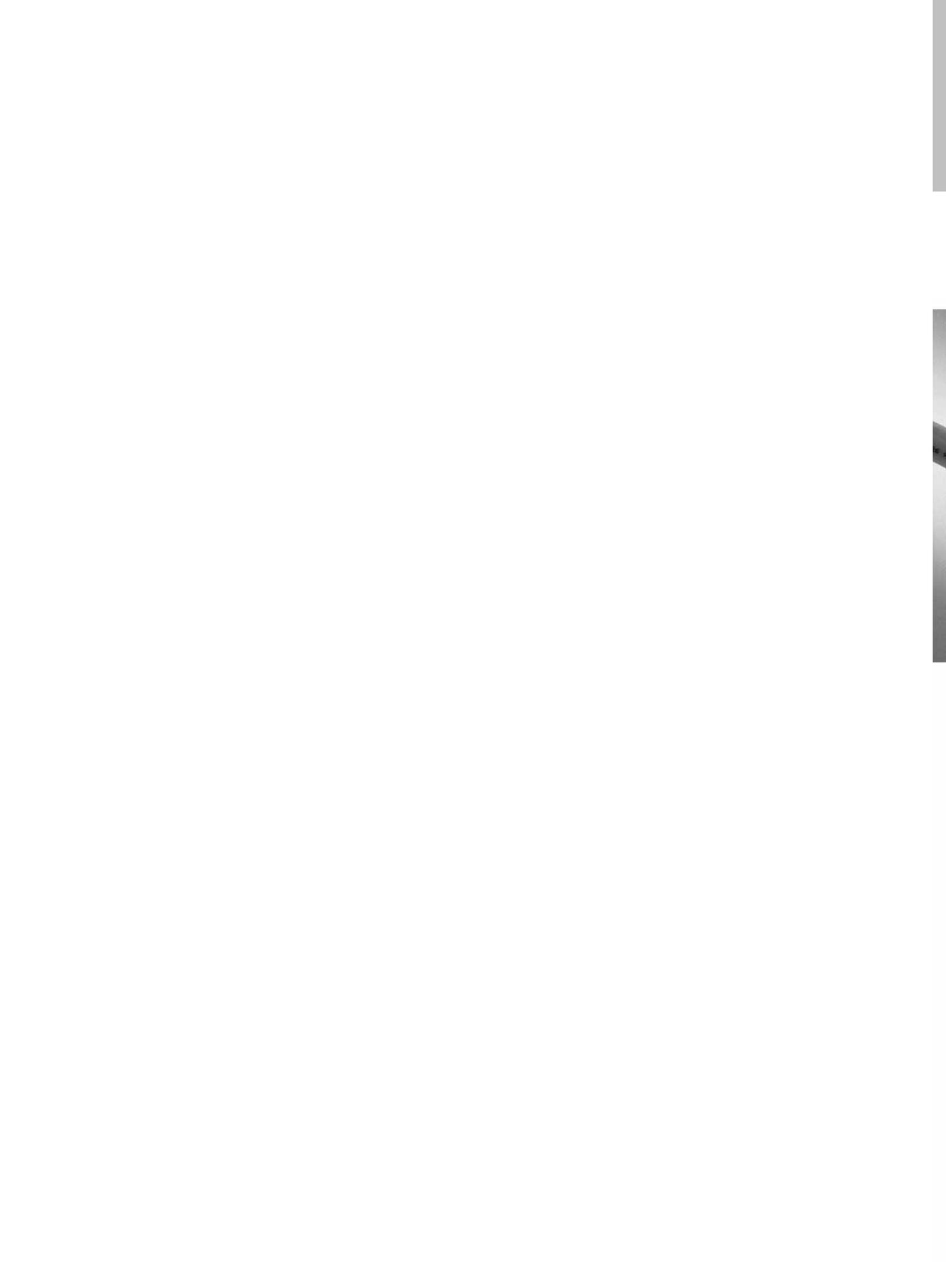
SINUMERIK 802D sl Value 采用 SINAMICS S120 模块型驱动器 (Blocksize) 或书本型驱动器 (Booksize) 具体的信息请参照光盘或与西门子销售人员联系。

SINUMERIK 802D sl Pro&Plus 采用 SINAMICS S120 书本型驱动器 (Booksize) 具体的信息请参照光盘或与西门子销售人员联系。

要为一台车床装备两个伺服轴 (X, Z) 和一个用于皮带传动的主轴以及附加编码器:

- SINUMERIK 802D sl
- SINAMICS S120
- SIMODRIVE 电机
- 电缆

名称	数量	订货号
SINUMERIK		
SINUMERIK 802D sl PCU T/M Pro 专业版	1	6FC5370-0AA00-3AA0
SINUMERIK 802D sl 垂直型全数控键盘	1	6FC5303-ODT12-1AA1
SINUMERIK 802D sl 机床控制面板 MCP 802D sl	1	6FC5303-0AF30-1AA0
SINUMERIK 802D sl MCPA 模块	1	6FC5312-0DA01-0AA0
I/O 模块 PP 72/48	2	6FC5611-0CA01-0AA1
0-4 个测量电路的维修服务合同, 国别 1-3	1	6FC8506-2RX01-0AA0
SINAMICS		
SINAMICS 调节型电源模块: 16 kW; 内部风冷, 包括 DRIVE-CLiQ 电缆	1	6SL130-7TE21-6AA3
SINAMICS 单电机模块: 30 A, 内部风冷, 包括 DRIVE-CLiQ 电缆	1	6SL130-1TE23-0AA3
SINAMICS 双轴电机模块: 5 A/5 A, 内部风冷, 包括 DRIVE-CLiQ 电缆	1	6SL130-2TE15-0AA3
SINAMICS 传感器模块 SMC30	1	6SL3055-0AA00-5CA2
高频电抗器 16 kW (如果无需 SINAMICS 电源滤波器)	1	6SN1111-0AA00-0BV1
高频电抗器 16 kW 与 SINAMICS 电源滤波器 16 kW 组合使用	1	6SN1111-0AA00-1BV1
SINAMICS DRIVE-CLiQ 电缆: IP20/IP20 长度: 0.60 m	1	6SL3060-4AU00-0AA0
PROFIBUS DP 总线电缆, 2 芯	5	6XV1830-0EH10
警示标签	4	6SL130-7TE21-6AA3
电机		
伺服电机 1FK7 紧凑型, 6.0 Nm, 3000 min ⁻¹ ; 带有 DRIVE-CLiQ 接口	2	1FK7060-5AF71-1DG0
主轴电机 1PH7, 9 kW, 带有 DRIVE-CLiQ 接口	1	1PH7107-2QF02-0CA0
电缆		
动力电缆 MOTION-CONNECT 800, 用于 1FK7 电机	2	6FX8002-5CG01-1AH0
信号电缆 MOTION CONNECT 800, 用于 1FK7 电机	3	6FX8002-2DC10-1AH0
附件		
SITOP 电源模块, DC 24 V/10 A	1	6EP1434-2BA00
用于 12 Mbit/s 以下的 PROFIBUS 接头, 不带编程器接口	3	6ES7972-0BA41-0XA0
带有 TTL 的旋转编码器: 1024 个脉冲	1	6FX2001-2CB02
弹性座圈联轴器 6/6 mm	1	6FX2001-7KF10
旋转编码器紧固爪	3	6FX2001-7KP01





4/2	概述
4/2	技术数据
4/4	动力电缆
4/6	扩展
4/7	信号电缆
4/10	扩展
4/10	长度代码
4/11	附件

MOTION-CONNECT 连接系统

概述

概述

MOTION-CONNECT 连接电缆适用于各种机床和生产机械。
动力电缆、信号电缆以及 DRIVE-CLiQ 电缆可以作为预装配电缆订购。

MOTION-CONNECT 由下列电缆规格组成：

- **MOTION-CONNECT 500** 主要用于固定式布线。
- **MOTION-CONNECT 800** 可满足用于机床和生产机械连接电缆中的所有要求。

优点

MOTION-CONNECT 预装配电缆可提供高品质、经过系统测试的完美无缺的功能。电缆可以按米供货。根据客户要求，可提供特殊长度。

应用

预制动力电缆和信号电缆及其在电柜之外的延长部分，在连接完好的状态下，其防护等级是IP67。



技术数据

电缆	DRIVE-CLiQ	DRIVE-CLiQ MOTION-CONNECT 500	DRIVE-CLiQ MOTION-CONNECT 800	MOTION-CONNECT 500	MOTION-CONNECT 800
型号	6FX2...-1DC...-....	6FX5...-DC...-....	6FX8...-DC...-....	6FX500...-.....	6FX800...-.....

认证

动力电缆/信号电缆

• VDE ¹⁾	是	是	是	是	是
• cUL 或者 UL/CSA	UL STYLE 2502/ CSA-N.210.2-M90	UL STYLE 2502/ CSA-N.210.2-M90	UL STYLE 2502/ CSA-N.210.2-M90	UL758-CSA-C22.2- N210.2-M90	UL758-CSA-C22.2- N210.2-M90
• UL-CSA File No. ²⁾	是	是	是	是	是

电气数据，符合标准 DIN VDE 0472

额定电压

• 动力电缆 U ₀ /U					
- 馈电芯线	-	-	-	600 V/1000 V	600 V/1000 V
- 信号芯线	-	-	-	24 V (VDE) 1000 V (UL/CSA)	24 V (VDE) 1000 V (UL/CSA)
• 信号电缆	30 V	30 V	30 V	30 V	30 V

测试电压 (eff)

• 动力电缆					
- 馈电芯线	-	-	-	4 kV	4 kV
- 信号芯线	-	-	-	2 kV	2 kV
• 信号电缆	500 V				

工作温度

表面					
• 固定式布线	-20 ... +80 °C	-20 ... +80 °C	-50 ... +80 °C	-20 ... +80 °C	-50 ... +80 °C
• 移动式布线	-	0 ... +60 °C	-20 ... +60 °C	0 ... +60 °C	-20 ... +60 °C

1) 注册号均印在电缆护套上。（仅适合于电源电缆）。

2) 文件编号印在电缆护套上。

技术数据(续)

电缆	DRIVE-CLIQ	DRIVE-CLIQ MOTION-CONNECT 500	DRIVE-CLIQ MOTION-CONNECT 800	MOTION-CONNECT 500	MOTION-CONNECT 800
型号	6FX2...-1DC...-....	6FX5...-DC...-....	6FX8...-DC...-....	6FX500...-....-....	6FX800...-....-....
机械数据					
动力电缆/信号电缆的最大张应力					
• 固定式布线	45 N/mm ²	50 N/mm ²	50 N/mm ²	50 N/mm ²	50 N/mm ²
• 移动式布线	-	20 N/mm ²	20 N/mm ²	20 N/mm ²	20 N/mm ²
允许最小弯曲半径					
• 动力电缆					
- 固定式布线	-	-	-	5 × D _{max}	6 × D _{max}
- 移动式布线	-	-	-	参见“动力电缆”	参见“动力电缆”
• 信号电缆					
- 固定式布线	50 mm	35 mm	60 mm	60 mm	60 mm
- 移动式布线	-	125 mm	100 mm	100 mm	100 mm
扭应力	-	绝对值 30°/m	绝对值 30°/m	绝对值 30°/m	绝对值 30°/m
弯曲次数					
• 动力电缆					
- 1.5 ... 6 mm ²	-	-	1000 万次	100,000	1000 万次
- 10 ... 185 mm ²	-	-	300 万次	100,000	300 万次
• 信号电缆	-	100,000	1000 万次	200 万次	1000 万次
横向速度					
• 动力电缆					
- 1.5 ... 6 mm ²	-	-	-	30 m/min	180 m/min
- 10 ... 50 mm ²	-	-	-	30 m/min	100 m/min
• 信号电缆	-	30 m/min	180 m/min	180 m/min	180 m/min
加速度					
• 动力电缆	-	-	-	2 m/s ²	5 m/s ² (5 m); 10 m/s ² (2.5 m)
• 信号电缆	-	2 m/s ²	5 m/s ² (5 m); 10 m/s ² (10 m)	5 m/s ²	5 m/s ² (5 m); 10 m/s ² (2.5 m)
化学数据					
绝缘材料	不含 CFC，不含硅酮	不含 CFC，不含硅酮	不含 CFC，无卤素， 不含硅酮 DIN 472815/ IEC 60754-1	不含 CFC，不含硅酮	不含 CFC，无卤素， 不含硅酮 DIN 472815/ IEC 60754-1
耐油	DIN EN 60811-1-1/2-1	DIN EN 60811-1-1/2-1	VDE 0472, Part 803 试验方法 B	VDE 0472, Part 803 试验方法 B (仅矿物油)	VDE 0472, Part 803 试验方法 B
外部护套	PVC	PVC	PUR, DIN VDE 0282, Part 10	PVC	PUR, DIN VDE 0282, Part 10
• 动力电缆	-	-	DESINA 橙色 RAL 2003	DESINA 橙色 RAL 2003	DESINA 橙色 RAL 2003
• 信号电缆	灰色 RAL 7032	DESINA 绿色, RAL 6018	DESINA 绿色, RAL 6018	DESINA 绿色, RAL 6018	DESINA 绿色, RAL 6018
阻燃	IEC 60332.1	IEC 60332.1	IEC 60332.1	IEC 60332.1	IEC 60332.1

这些电缆的技术参数仅适用于水平运行位移不超过 5 m 普通弯曲。

MOTION-CONNECT 连接系统

动力电缆

选型与订货数据

MOTION-CONNECT 动力电缆，无制动芯线

连接技术， 电机模块侧	芯线根数 × 横截面 [mm ²]	连接器 尺寸， 电机侧	用于 1FK/1PH 电机 的预装配电缆 ²⁾ 订货号：	Dmax.		按米销售的电缆 ³⁾ 用于 1PH 电机 订货号：	重量 (不包括连接器)		最小允许 弯曲半径 ¹⁾	
				6FX5 [mm]	6FX8 [mm]		6FX5 [kg/m]	6FX8 [kg/m]	6FX5 [mm]	6FX8 [mm]
连接器	4×1.5	1	6FX 002-5CS01-■■■0	8.4	10.4	6FX 008-1BB11-■■■0	0.18	0.16	155	100
		1.5	6FX 002-5CS21-■■■0							
		o. A. ²⁾	6FX5002-5CS02-■■■0							
连接器	4×2.5	1	6FX 002-5CS11-■■■0	10.0	12.1	6FX 008-1BB21-■■■0	0.24	0.24	180	120
		1.5	6FX 002-5CS31-■■■0							
		o. A. ²⁾	6FX5002-5CS12-■■■0							
连接器	4×4	1.5	6FX 002-5CS41-■■■0	11.4	13.2	6FX 008-1BB31-■■■0	0.27	0.31	210	130
		o. A. ²⁾	6FX5002-5CS42-■■■0							
连接器	4×6	1.5	6FX 002-5CS51-■■■0	13.6	16.0	6FX 008-1BB41-■■■0	0.46	0.43	245	170
		o. A. ²⁾	6FX5002-5CS52-■■■0							
连接器	4×10	1.5	6FX 002-5CS61-■■■0	20.0	19.4	6FX 008-1BB51-■■■0	0.73	0.63	360	210
		3	6FX 002-5CS13-■■■0							
		o. A. ²⁾	6FX5002-5CS62-■■■0							
环形接线柱	4×6	1.5	6FX 002-5CS54-■■■0	15.6	16.0	6FX 008-1BB41-■■■0	0.46	0.43	285	170
	4×10	1.5	6FX 002-5CS64-■■■0	20.0	19.4	6FX 008-1BB51-■■■0	0.73	0.63	360	210
	4×16	3	6FX 002-5CS23-■■■0	24.2	23.6	6FX 008-1BB61-■■■0	1.10	0.95	440	260
	4×25	3	—	28		6FX 008-1BB25-■■■0	1.42		505	
	4×35	—		31.5		6FX 008-1BB35-■■■0	1.87		570	
	4×50	—		38		6FX 008-1BB50-■■■0	3.42		685	
	4×70	—		42.6		6FX 008-1BB70-■■■0	4.12		770	
	4×95	—		51.7		6FX 008-1BB05-■■■0	4.48		935	
	4×120	—		56		6FX 008-1BB12-■■■0	6.11		1010	
	4×150	—		63		6FX 008-1BB15-■■■0	7.75		1135	
4×185	—		66.2		6FX 008-1BB18-■■■0	9.45		1195		
动力电缆类型										
• MOTION-CONNECT 500			5			5				
• MOTION-CONNECT 800			8			8				

1) 适用于在拖链中铺设。

2) o. A. = 裸露芯线末端；适用于配有端子盒的电机，例如 1PH 电机。

3) 1.5 mm² 和 2.5 mm² 的动力电缆以 50 m、100 m、200 m 和 500 m 盘线或者一次性绕线盘型式供货。4 mm² 以上的动力电缆最大可以至 100 m 订购。

选型与订货数据

MOTION-CONNECT 动力电缆带制动芯线

连接技术, 电机模块侧	芯线根数 × 横截面 [mm ²]	连接器 尺寸, 电机侧	用于 1FK 电机的预装配电缆 订货号:	Dmax.		按米销售的电缆 1) 用于 1PH7 电机 订货号:	重量 (不包括连接器)		最小允许 弯曲半径 ¹⁾	
				6FX5 [mm]	6FX8 [mm]		6FX5 [kg/m]	6FX8 [kg/m]	6FX5 [mm]	6FX8 [mm]
连接器	4×1.5+2×1.5	1	6FX 002-5DS01-■■■■0	10.8	12.9	6FX 008-1BA11-■■■■0	0.22	0.25	195	125
		1.5	6FX 002-5DS21-■■■■0							
连接器	4×2.5+2×1.5	1	6FX 002-5DS11-■■■■0	12.4	14.2	6FX 008-1BA21-■■■■0	0.28	0.31	225	140
		1.5	6FX 002-5DS31-■■■■0							
连接器	4×4+2×1.5	1.5	6FX 002-5DS41-■■■■0	14.0	15.3	6FX 008-1BA31-■■■■0	0.36	0.40	255	150
连接器	4×6+2×1.5	1.5	6FX 002-5DS51-■■■■0	16.1	17.8	6FX 008-1BA41-■■■■0	0.54	0.53	290	195
连接器	4×10+2×1.5	1.5	6FX 002-5DS61-■■■■0	21.7	20.8	6FX 008-1BA51-■■■■0	0.75	0.74	395	230
		3	6FX 002-5DS13-■■■■0							
环形接线柱	4×6+2×1.5	1.5	6FX 002-5DS54-■■■■0	16.1	17.8	6FX 008-1BA41-■■■■0	0.54	0.53	290	195
	4×10+2×1.5	1.5	6FX 002-5DS64-■■■■0	21.7	20.8	6FX 008-1BA51-■■■■0	0.75	0.74	395	230
	4×16+2×1.5	3	6FX5002-5DS23-■■■■0	25.0	24.7	6FX 008-1BA61-■■■■0	1.10	1.10	450	275
	4×25+2×1.5	3	6FX5002-5DS33-■■■■0	29.4	27.9	6FX 008-1BA25-■■■■0	1.56	1.46	530	325
	4×35+2×1.5	3	6FX5002-5DS43-■■■■0	32.6	32.0	6FX 008-1BA35-■■■■0	2.01	2.10	590	380
	4×50+2×1.5	3	6FX5002-5DS53-■■■■0	38.0	35.8	6FX 008-1BA50-■■■■0	3.30	2.75	685	420
动力电缆类型										
• MOTION-CONNECT 500			5			5				
• MOTION-CONNECT 800			8			8				

1) 1.5 mm² 和 2.5 mm² 的动力电缆以 50 m、100 m、200 m 和 500 m 盘线或者一次性绕线盘的型式供货。4 mm² 以上的动力电缆最大可以至 100 m 订购。

MOTION-CONNECT 连接系统

动力电缆 扩展

选型与订货数据

预装配动力电缆 MOTION-CONNECT，用于 1PH7 电机

电机型号	PG ²⁾	芯线根数 × 横截面 [mm ²]	预装配电缆，用于 1PH7 电机 订货号:	重量 (不包括连接器)		最小允许弯曲半径 ¹⁾	
				6FX5 kg/m	6FX8 kg/m	6FX5 mm	6FX8 mm
1PH710	PG29	4×10	6FX 002-5CB10-...0	0.73	0.63	20	19.4
		4×16	6FX 002-5CB16-...0	1.10	0.95	24.2	23.6
1PH713	PG36	4×16	6FX 002-5CC16-...0	1.10	0.95	24.2	23.6
		4×25	6FX5 002-5CC25-...0	1.42	—	28.0	—
		4×25	6FX8 002-5DC25-...0	—	1.46	—	27.9
		4×35	6FX5 002-5CC35-...0	1.87	—	31.5	—
1PH716	PG42	4×35	6FX8 002-5DC35-...0	—	2.10	—	32
		4×25	6FX5 002-5CD25-...0	1.42	—	28.0	—
		4×25	6FX8 002-5DD25-...0	—	1.46	—	27.9
		4×35	6FX5 002-5CD35-...0	1.87	—	31.5	—
4×35			6FX8 002-5DD35-...0	—	2.10	—	32

- MOTION-CONNECT 500 **5**
- MOTION-CONNECT 800 **8**

提示:

标准型 1PH7 电机没有制动器，因此不需要带有制动芯线的动力电缆。

如果要使用制动器，就必须使用一根独立的电缆通过端子盒进行供电。

规格为 25 mm² 和 35 mm² 的 MOTION-CONNECT 800 动力电缆全部带有制动芯线。

≥45 A 的单轴电机模块有螺钉型端子，因此要使用两端芯线裸露的电缆。如果模块电流较小，则 1PH7 电机就使用带有模块端连接器的电缆。

动力电缆扩展

芯线根数 × 横截面 [mm ²]	用于 1FK 电机的基本电缆 型号	连接器尺寸	延长电缆 订货号:	连接器尺寸
4×1.5	6FX . 002-5 . S01-...0	1	6FX 002-5 A05-...0	1
4×2.5	6FX . 002-5 . S11-...0	1	6FX 002-5 A15-...0	1
4×1.5	6FX . 002-5 . S21-...0	1.5	6FX 002-5 A28-...0	1.5
4×2.5	6FX . 002-5 . S31-...0	1.5	6FX 002-5 A38-...0	1.5
4×4	6FX . 002-5 . S41-...0	1.5	6FX 002-5 A48-...0	1.5
4×6	6FX . 002-5 . S51-...0	1.5	6FX 002-5 A58-...0	1.5
4×10	6FX . 002-5 . S61-...0	1.5	6FX 002-5 A68-...0	1.5
4×10	6FX . 002-5 . S13-...0	3	6FX 002-5 X18-...0	3
4×16	6FX . 002-5 . S23-...0	3	6FX 002-5 X28-...0	3
4×25	6FX . 002-5DS33-...0	3	6FX 002-5DX38-...0	3

动力电缆类型

- MOTION-CONNECT 500 **5**
- MOTION-CONNECT 800 **8**

- 无制动芯线 **C**
- 带制动芯线 **D**

以上电缆组合仅作示例之用。

4

1) 适用于在拖链中铺设。
2) 铠装螺纹。

概述



信号电缆为预装配电缆，以米为单位订购，可用于连接不同的部件。

可提供以下不同种类的电缆

- DRIVE-CLiQ 电缆
- MOTION-CONNECT DRIVE-CLiQ 电缆
- MOTION-CONNECT 预装配电缆

应用

DRIVE-CLiQ 电缆

用于带有 Drive - CLiQ 接口部件之间连接，部件具有内部或外供的 DC24V。

将具有自身或者外部 DC 24 V 电源的部件与 DRIVE-CLiQ 接头连接时使用。

用来将电源模块 / 电机模块与控制单元连接在一起的 DRIVE-CLiQ 电缆属于电源模块/电机模块供货范围中的组成部分。

MOTION-CONNECT DRIVE-CLiQ 电缆

如果对具有 DRIVE-CLiQ 接头的部件要求比较高，如机械负荷和耐油性，就需要使用这种电缆，例如在控制柜外的下列部件之间进行连接时：

- 电机模块和编码器模块之间
- 电机模块和带有 DRIVE-CLiQ 接口的电机之间

MOTION-CONNECT DRIVE-CLiQ 电缆具有 24 V DC 芯线。

MOTION-CONNECT 预装配电缆

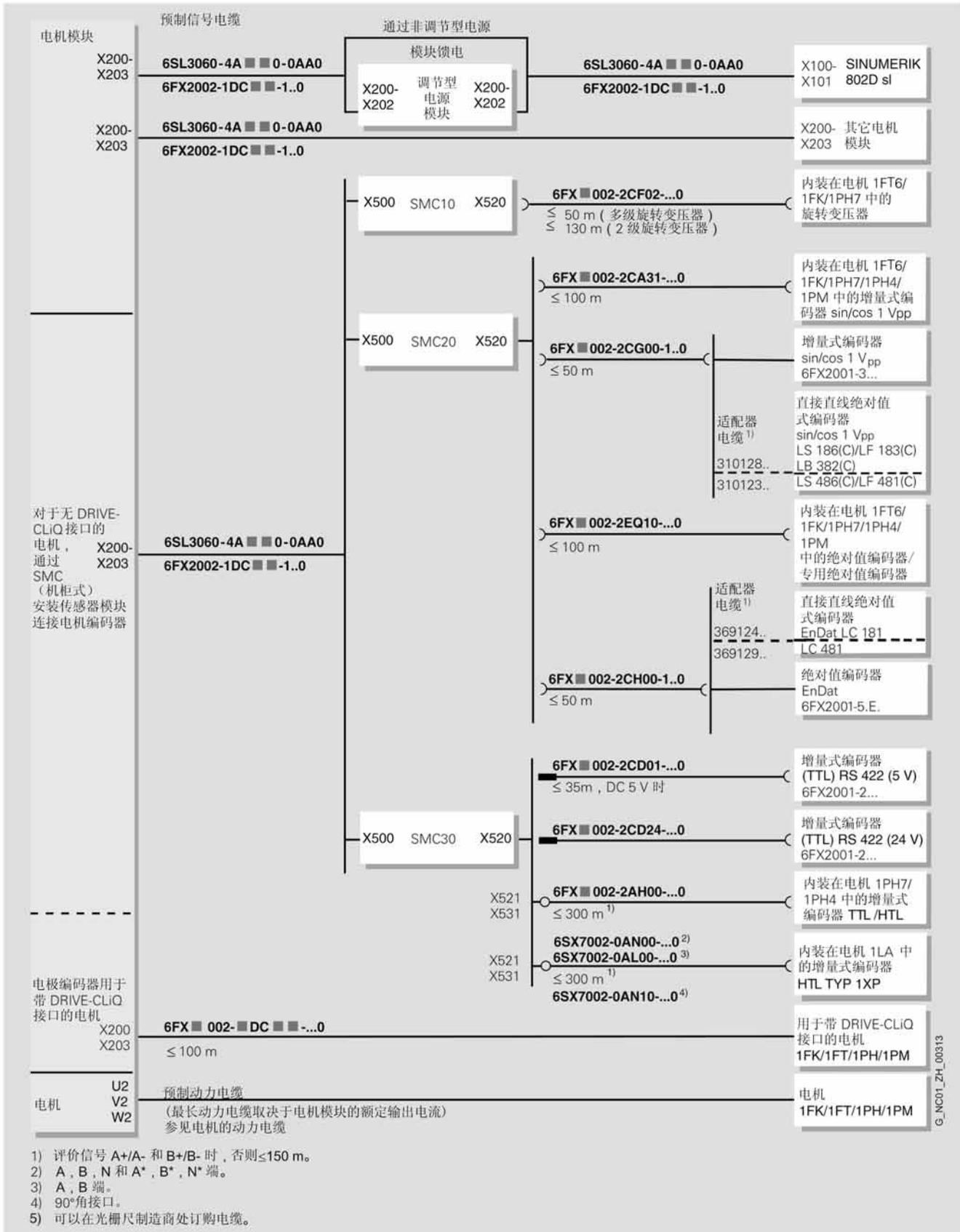
在将电机上没有 DRIVE-CLiQ 接口的电机编码器与编码器模块连接在一起时使用。

MOTION-CONNECT 连接系统

动力电缆

电源模块和电机模块的接线概览

对标准配置而言，电源模块和电机模块的供货范围中已经包含下一个电机模块连接的和相邻安装的 DRIVE-CLiQ 电缆（型号 6SL3060-4A..00-0AA0）。



选型与订货数据

信号电缆	长度	防护等级 (连接器)	订货号:
DRIVE-CLiQ 预装配电缆 (无 DC 24 V 芯线)			
规定长度	0.11 m	IP20/IP20	6SL3060-4AB00-0AA0
	0.16 m		6SL3060-4AD00-0AA0
	0.21 m		6SL3060-4AF00-0AA0
	0.26 m		6SL3060-4AH00-0AA0
	0.31 m		6SL3060-4AK00-0AA0
	0.36 m		6SL3060-4AM00-0AA0
	0.60 m		6SL3060-4AU00-0AA0
	0.95 m		6SL3060-4AA10-0AA0
	1.20 m		6SL3060-4AW00-0AA0
	1.45 m		6SL3060-4AF10-0AA0
	2.80 m		6SL3060-4AJ20-0AA0
	5.00 m		6SL3060-4AA50-0AA0
按米销售	最长 70 m	IP20/IP20	6FX2002-1DC00-1 ■ ■ ■ 0
	最长 70 m	IP67/IP67	6FX2002-1DC20-1 ■ ■ ■ 0
DRIVE-CLiQ 电缆 MOTION-CONNECT 500 (有 DC 24 V 芯线)			
按米销售	最长 100 m	IP20/IP20	6FX5002-2DC00- ■ ■ ■ 0
	最长 100 m	IP20/IP67	6FX5002-2DC10- ■ ■ ■ 0
	最长 100 m	IP67/IP67	6FX5002-2DC20- ■ ■ ■ 0
DRIVE-CLiQ 电缆 MOTION-CONNECT 800 (有 DC 24 V 芯线)			
按米销售	最长 50 m	IP20/IP20	6FX8002-2DC00-1 ■ ■ ■ 0
	最长 50 m	IP20/IP67	6FX8002-2DC10-1 ■ ■ ■ 0
	最长 50 m	IP67/IP67	6FX8002-2DC20-1 ■ ■ ■ 0
MOTION-CONNECT 预装配电缆			
1FK/1PH7 电机中的旋转变压器 (用于 SMC10)			6FX ■ 002-2CF02- ■ ■ ■ 0
• 多极	最长 50 m	IP20/IP67	
• 2 极	最长 130 m	IP20/IP67	
1FK/1PH 电机中的增量式编码器 sin/cos 1 V _{pp} (用于 SMC20)	最长 100 m	IP20/IP67	6FX ■ 002-2CA31- ■ ■ ■ 0
增量式编码器 sin/cos 1 V _{pp} 6FX2001-3... (用于 SMC20)	最长 50 m	IP20/IP67	6FX ■ 002-2CG00- ■ ■ ■ 0
1FK/1PH 电机中带有 EnDat 的单圈/绝对值编码器 (用于 SMC20)	最长 100 m	IP20/IP67	6FX ■ 002-2EQ10- ■ ■ ■ 0
带有 EnDat 6FX2001-5.E 的绝对值编码器 (用于 SMC20)	最长 50 m	IP20/IP67	6FX ■ 002-2CH00- ■ ■ ■ 0
增量式编码器 (TTL) RS 422 (5 V) 6FX2001-2... (用于 SMC30)	最长 100 m	IP20/IP67	6FX ■ 002-2CD01- ■ ■ ■ 0
增量式编码器 (TTL) RS 422 (24 V) 6FX2001-2... (用于 SMC30)	最长 100 m	IP20/IP67	6FX ■ 002-2CD24- ■ ■ ■ 0
1PH7 电机中的增量式编码器 (用于 SMC30)			6FX ■ 002-2AH00- ■ ■ ■ 0
• TTL 编码器	最长 100 m	IP20/IP67	
• HTL 编码器	最长 300 m	IP20/IP67	
电机中的 HTL 型增量式编码器 1XP (用于 SMC30)			
• 轨迹 A, B	最长 300 m	IP20/IP67	6SX7002-0AL00- ■ ■ ■ 0
• 轨迹 A, B, N 和 A*, B*, N*	最长 300 m	IP20/IP67	6SX7002-0AN00- ■ ■ ■ 0
• 轨迹 A, B, N 和 A*, B*, N* 和成 90° 角的连接器	最长 300 m	IP20/IP67	6SX7002-0AN10- ■ ■ ■ 0
动力电缆类型			
• MOTION-CONNECT 500			5
• MOTION-CONNECT 800			8

MOTION-CONNECT 连接系统

信号电缆
扩展

长度代码

选型与订货数据

信号电缆扩展

基本电缆 型号	延长电缆 订货号:
6FX . 002-2AH00-	6FX 002-2AH04- ■ ■ ■ 0
6FX . 002-2CA31-	6FX 002-2CA34- ■ ■ ■ 0
6FX . 002-2CD01-	6FX 002-2CB54- ■ ■ ■ 0
6FX . 002-2CD24-	6FX 002-2CB54- ■ ■ ■ 0
6FX . 002-2CF02-	6FX 002-2CF04- ■ ■ ■ 0
6FX . 002-2CG00-	6FX 002-2CB54- ■ ■ ■ 0
6FX . 002-2CH00-	6FX 002-2AD04- ■ ■ ■ 0
6FX . 002-2EQ10-	6FX 002-2EQ14- ■ ■ ■ 0

动力电缆类型

• MOTION-CONNECT 500	5
• MOTION-CONNECT 800	8

以上电缆组合仅作示例之用。

概述

预装配电缆的长度代码

预装配电缆 长度代码	6FX.....-.....- ■ ■ ■ 0	6SX.....-.....- ■ ■ ■ 0
0 m	1	A
100 m	2	B
200 m	3	C
300 m	4	D
0 m		E
10 m		F
20 m		G
30 m		H
40 m		J
50 m		K
60 m		
70 m		
80 m		
90 m		
0 m		A
1 m		B
2 m		C
3 m		D
4 m		E
5 m		F
6 m		G
7 m		H
8 m		J
9 m		K

举例:	1.0 m:	1 A B 0
	2.0 m:	1 A C 0
	8.0 m:	1 A J 0
	299.0 m:	3 K K 0

预装配电缆的长度定义

规定的电缆长度不包括连接器。

- 10 米之内电缆长度公差: $\pm 2\%$
- 10 米之外电缆长度公差: $\pm 1\%$

选型与订货数据

名称	订货号
动力电缆/信号电缆按米销售 ¹⁾	
• 50 m	6FX. 008-.....-1FA0
• 100 m	6FX. 008-.....-2AA0
• 200 m	6FX. 008-.....-3AA0
• 500 m	6FX. 008-.....-6AA0

1) 1.5 mm² 和 2.5 mm² 的动力电缆以 50 m, 100 m, 200 m 和 500 m 盘线或者一次性绕线盘型式供货。4 mm² 以上的动力电缆最大可以按 100 m 订购。

概述



螺钉连接型的动力接头

3A 至 30A 书本型的电机模块发货时没有接头，因为接头已经连接到动力电缆上面。

动力接头也能被单独定货，例如，在某些场合如果带接头的电机电缆安装很困难，可以利用这种带弹片或螺钉压紧端头的动力接头。

选型与订货数据

名称	订货号
动力电缆接头 接线端子类型的电缆接头，适用于 3~30A 的书本型电机模块，适用 的电机动力电缆线径:1.5~10mm ² ， 抱闸:1.5mm ²	6SL3162 - 2MA00 - 0AA0



5/2	遍布全球的西门子合作伙伴
5/3	因特网和光盘上的资料与订购方法
5/3	因特网上的 A&D
5/3	使用交互式产品目录选择产品
5/3	使用 A&D Mall，轻松购物
5/4	销售和交货条件
5/5	主题索引
5/6	订货号索引



附录

遍布全球的西门子合作伙伴

请访问下列网址

www.siemens.com/automation/partner

无论您身在世界任何地方，均可向西门子的有关联系人员了解某些您想要的技术信息。

只要有可能，您在任何地方均可得到下列服务

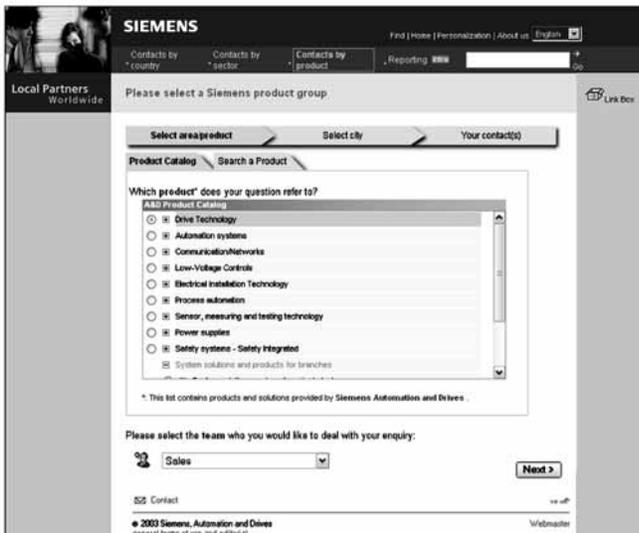
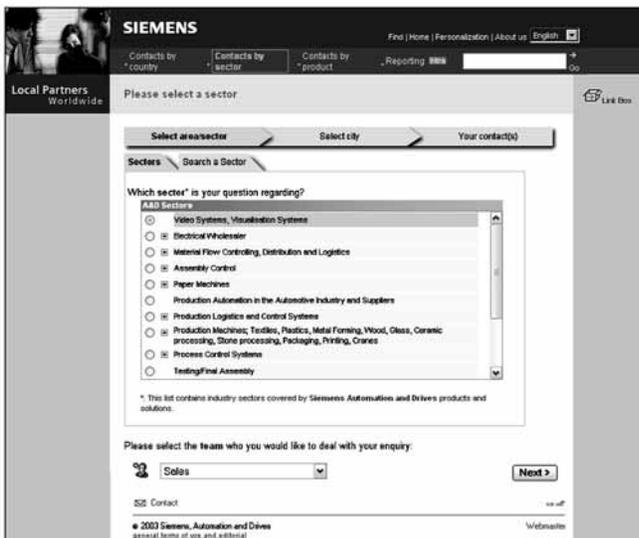
- 技术支持
- 备件/修理
- 维修
- 培训
- 销售或者
- 专业咨询/工程设计

选择下列内容开始进行选择

- 国家
- 产品或者
- 部门

通过随后确定的其它一些标准，就可以准确找到所需的联系人和有关职能说明。

5



因特网上的 A&D



在设计 and 组态自动化系统时，关键在于能够获得产品和服务的详尽信息。显然，这种信息也必须总为最新信息。

为此，西门子自动化与驱动集团 (A&D) 在因特网上建立了丰富的信息资源，以提供所需要信息的简便和友好的访问。

请浏览网址

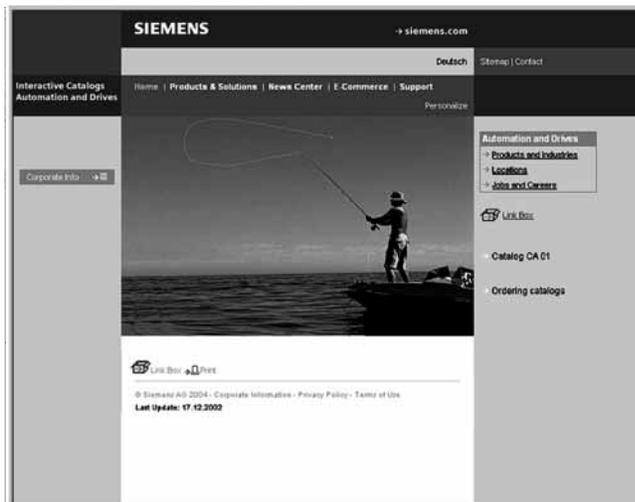
<http://www.siemens.com/automation>

西门子 (中国) 有限公司 自动化与驱动集团

<http://www.ad.siemens.com.cn>

您可找到所有产品、系统和服务的各种信息，应有尽有。

使用交互式产品目录选择产品



详尽信息尽可交互浏览：

交互式产品目录 CA 01 包含有 80,000 多种产品，提供有丰富的西门子自动化与驱动集团产品库。

通过它，你可以找到自动化、开关柜、安装和驱动领域中所需任务的解决方案。所有信息都链接至一个用户接口，简单而又直观。

在选择所需产品后，你还可以订货，或按动按钮或通过传真或在线链接。

交互式目录系统的详细信息可浏览网站

<http://www.siemens.com/automation/ca01>

- 或光盘以及 DVD。

使用 A&D Mail，轻松购物



A&D Mail 是西门子公司在因特网上的虚拟商场。在此，您可以访问大量的电子产品，信息量大，而且颇具吸引力。

通过 EDIFACT 进行数据交换，支持整个流程，从产品选型到订货，到网上在线订货跟踪。

另外，还提供有各种支持功能。

例如，使用强大的搜索功能，可以快速找到所需产品，并可立即查看其实用性。可以实现在线客户折扣和报价以及订单跟踪。

关于 A&D Mail，可浏览网址：

<http://www.siemens.com/automation/mall>

5

销售和交货条件 出口规定

销售和交货条件

根据下列条件，您可以通过本产品目录从西门子公司获得目录上所描述的产品（硬件和软件）。请注意：通过德国境外的西门子公司部门/地方公司供货和服务的范围、质量与条件仅以德国境外的西门子公司部门/地方公司的一般条件为准。下列条件仅适合向西门子公司订购之用。

对于德国境内的用户

适用电气行业产品与服务的一般支付条件和一般交货条件。

对于软件产品，适用将自动化与驱动技术软件转让给德国境内许可证接受方的一般条件。

对于德国境外的用户

适用西门子公司、自动化与驱动部门 专为德国境外用户准备的一般支付条件以及一般交货条件。

对于软件产品，适用将自动化与驱动部门的软件产品转让给德国境外许可证接受方的一般条件。

一般条款

尺寸单位为 mm，在德国，量纲单位根据德国法律，英制单位仅适用于出口设备。

插图中的尺寸不受限制。

只要本产品样本的各个页面上-没有其它特别说明，保留变更的权利，特别是已注明的数值、尺寸和重量。

自交货地点起以 € 欧元计价，不包含包装费用。

价格中不包含营业税（增值税）。这些税将根据法律规定以现行税率进行计算。

价格若有更改，恕不另行通知。请以交货时的价格为准。

对于含银，铜，铝，铅 和 / 或金，如果超出了相应的报价极限值，可能要加上附加费用。这些附加费取决于官方价格以及各自产品的金属因素。

附加费根据收到订单或下单之前当天的官方价格计算。

金属因素决定了官方价格，包括金属附加费和计算方法。在相应产品的价格信息中都提供有相关的金属因素信息。有关金属因素的准确解释，请参见“金属附加费”部分。

西门子公司公司的详细商务条款可以免费向西门子公司的业务部门索取，订货号为：

- 6ZB5310-OKR30-OBA1
“适用于德国境内用户的商务条款”
- 6ZB5310-OKS53-OBA1
“适用于 德国境外用户的商务条款”

或者在网站下载

<http://www.siemens.com/automation/mall>

(德国：A&D Mall 在线辅助系统)

出口规定

本产品样本中所述产品可能会受到欧洲 / 德国和 / 或者美国的出口规定管制。

因此，每种需要经过批准的产品只有在获得有关部门的批准之后方能出口。

根据目前的规定，对于本样本的产品需要注意以下规定：

AL	德国出口清单的编号 不是 "N" 标记的产品需要获取出口批准。 软件产品一般也要注意相关数据载体的出口标志。 标记有 "AL ungleich N" 的货物输出到欧盟境外时，受到欧洲以及德国出口规定的管制。
ECCN	美国出口分类的编号 不是 "N" 标志的产品输出到某些国家时，受到出口规定的管制。 软件产品一般也要注意相关数据载体的出口标志。 标志有 "ECCN ungleich N" 的货物受到美国再出口规定的管制。

即使没有标志以及当有标志 "AL: N" 或者 "ECCN: N" 时可能会由于货物的最终使用国和使用目的而需要审批。

是否需要批准，以订单确认书、发货单和发票上注明的 AL 和 ECCN 出口标志为准。

保留变更和勘误的权利。

主题索引

类型	页码		
A			
A&D 在线服务	5/3		
B			
遍布全球的西门子合作伙伴 补偿	5/2 2/7		
C			
参数	2/5		
操作	2/6		
测量系统	2/2		
产品选型	5/3		
D			
DRIVE-CLiQ	1/5, 3/2, 3/9		
单轴电源模块	4/13		
刀具	2/6		
电缆组	3/4, 3/8		
电容模块	4/21		
电源滤波器	4/4		
电源电抗器	4/6		
电子手轮	2/7		
订货示例	3/9		
动力电缆	6/4		
端子排转换器	3/4, 3/8		
G			
功能概述	2/2		
J			
监控功能	2/8		
键盘	2/7, 3/4		
进给轴监控	2/7		
K			
控制系统结构 / 应用	2/2		
M			
MCP 802D sl 机床控制面板	2/6, 3/6		
MCP 机床控制面板	2/6, 3/5		
MCPA 模块	2/6, 3/6		
P			
PLC	2/8		
PP 72/48 I/O 模块	2/8, 3/8		
PROFIBUS 电缆	3/2, 3/8		
PROFIBUS 接头	3/8		
R			
RCS 802 PC 授权	2/8		
S			
数控功能	2/3, 2/4		
- 测量	2/4		
- 插补	2/3		
- 程序功能	2/3		
- 进给轴功能	2/3		
- 同步功能	2/4		
- 主轴功能	2/3		
- 转换	2/4		
数控编程	2/4, 2/5		
- 编程支持	2/5		
- 循环	2/4		
- 语言	2/4		
双轴电源模块	4/17		
T			
调节型电源模块	4/11		
调试	3/2, 3/4		
通讯与数据管理	2/6		
图形模拟	2/5		
拓扑结构 SINUMERIK 802D sl	1/5		
X			
销售与交货条件	5/4		
小型手持单元	2/6		
信号电缆	4/8		
Y			
运行模式	2/5		
Z			
诊断功能	2/8		

附录 索引

订货号索引

类型	页码
3SB3400-...	
3SB3400-0A	3/5, 3/6
6EP5...-...	
6EP5306-5BG00	3/4, 3/8
6EP5406-5AA00	3/4, 3/8
6ES7972-...	
6ES7972-0BA41-0XA0	3/2, 3/8
6FC53...-...	
6FC5303-0AF30-1AA0	2/6, 3/6
6FC5303-0DM13-1AA1	2/7, 3/4
6FC5303-0DT12-1AA1	2/7, 3/4
6FC5312-0DA01-0AA0	2/6, 3/6, 3/7
6FC5313-5AG00-0AA0	3/4
6FC5370-0AA00-1AA0	3/4
6FC5370-0AA00-2AA0	3/4
6FC5370-0AA00-3AA0	3/4
6FC5370-0AA00-2BA0	3/4
6FC5370-0AA00-3BA0	3/4
6FC56...-...	
6FC5603-0AD00-0AA2	2/6, 3/5
6FC5611-0CA01-0AA1	2/8, 3/8
6FC5810-...	
6FC5810-1YC14-5YA8	3/4
6FC5810-0YC14-6YA8	3/4
6FC6000-...	
6FC6000-6DA51-0AA0	2/8, 3/4
6FC9320-...	
6FC9320-5DB01	2/7
6FC9320-5DC01	2/7
6FX2007-...	
6FX2007-1AD03	2/6
6FX2007-1AD13	2/6
6FX800-...	
6FX8002-1AA01-....	3/2
6FX8008-1BD61-1FA0	3/2
6SL3072-...	
6SL3072-0AA00-0AG0	2/8
6XV1830-...	
6XV1830-0EH10	3/2, 3/8

北方区

北京
北京市朝阳区望京中环南路7号
邮政编码: 8543
邮编: 100102
电话: (010) 6476 8888
传真: (010) 6476 4973

济南
济南市舜耕路28号
舜华园商务会所5楼
邮编: 250014
电话: (0531) 8266 6088
传真: (0531) 8266 0836

西安
西安市高新区科技路33号
高新国际商务中心28层
邮编: 710075
电话: (029) 8831 9898
传真: (029) 8833 8818

天津
天津市和平区南京路189号
津汇广场写字楼1401室
邮编: 300051
电话: (022) 8319 1666
传真: (022) 2332 8833

青岛
青岛市香港中路76号
青岛颐中皇冠假日酒店405室
邮编: 266071
电话: (0532) 8573 5888
传真: (0532) 8576 9963

郑州
郑州市中原中路220号
裕达国贸中心写字楼2506室
邮编: 450007
电话: (0371) 6771 9110
传真: (0371) 6771 9120

唐山
唐山市建设北路99号
火炬大厦1308房间
邮编: 063020
电话: (0315) 317 9450/51
传真: (0315) 317 9733

太原
太原市府西街69号国际贸易中心
西塔16层16108
邮编: 030002
电话: (0351) 868 9048
传真: (0351) 868 9046

乌鲁木齐
乌鲁木齐市五一一路160号
鸿博饭店C座918室
邮编: 830000
电话: (0991) 582 1122
传真: (0991) 584 6288

洛阳
洛阳市中州西路15号
洛阳牡丹大酒店4层415房间
邮编: 471003
电话: (0379) 6468 0295
传真: (0379) 6468 0296

兰州
兰州市东岗西路589号
锦江阳光酒店21层2111室
邮编: 730000
电话: (0931) 888 5151
传真: (0931) 881 0707

石家庄
石家庄市中山东路303号
石家庄世贸广场酒店1309室
邮编: 050011
电话: (0311) 8669 5100
传真: (0311) 8669 5300

烟台
烟台市南大街9号
烟台金都大厦9层12室
邮编: 264001
电话: (0535) 212 1880
传真: (0535) 212 1887

银川
银川市北京东路123号
太阳神大酒店A区1507房间
邮编: 750001
电话: (0951) 786 9866
传真: (0951) 786 9867

塘沽
天津经济技术开发区第三大街
广场东路20号滨海金融街东区
E4C座三层15号
邮编: 300457
电话: (022) 5981 0333
传真: (022) 5981 0335

淄博
淄博市张店区共青团西路95号
钻石商务大厦19层L单元
邮编: 255036
电话: (0533) 230 9898
传真: (0533) 230 9944

东北区

沈阳
沈阳市沈河区北站路59号
财富大厦E座13层
邮编: 110013
电话: (024) 8251 8597
传真: (024) 2253 3626

锦州
锦州市古塔区解放路二段91号
锦州金厦国际饭店4楼
邮编: 121001
电话: (0416) 233 0868
传真: (0416) 233 0971

大连
大连市高新园七贤岭广贤路117号
邮编: 116001
电话: (0411) 8369 9760
传真: (0411) 8360 9468

哈尔滨
哈尔滨市南岗区红军街15号
奥威斯发展大厦30层A座
邮编: 150001
电话: (0451) 5300 9933
传真: (0451) 5300 9990

长春
长春市西安大路569号
长春香格里拉大酒店401房间
邮编: 130061
电话: (0431) 8898 1100
传真: (0431) 8898 1087

鞍山
鞍山市铁东区园林路333号
鞍山西海大酒店716室
邮编: 114010
电话: (0412) 638 8888
传真: (0412) 638 8716

包头
包头市昆区民族西路与乌兰道交汇处
包头中源大厦5015室
邮编: 014010
电话: (0472) 590 8380
传真: (0472) 590 8385

呼和浩特
呼和浩特市乌兰察布西路
内蒙古饭店15层1508房间
邮编: 010010
电话: (0471) 693 8888-1508
传真: (0471) 628 8269

华东区

上海
上海市浦东新区浦东大道1号
中国船舶大厦10楼
邮编: 200120
电话: (021) 3889 3889
传真: (021) 5879 5155

长沙
长沙市五一一大道456号
亚太时代2101房
邮编: 410011
电话: (0731) 8446 7770
传真: (0731) 8446 7771

武汉
武汉市汉口江汉区建设大道709号
建银大厦18楼
邮编: 430015
电话: (027) 8548 6688
传真: (027) 8548 6777

杭州
杭州市西湖区杭大路15号
嘉华国际商务中心1710室
邮编: 310007
电话: (0571) 8765 2999
传真: (0571) 8765 2998

合肥
合肥市濉溪路278号
财富广场27层2701、2702室
邮编: 230041
电话: (0551) 568 1299
传真: (0551) 568 1256

无锡
无锡市解放路1000号
金陵大饭店2401-2403室
邮编: 214007
电话: (0510) 8273 6868
传真: (0510) 8276 8481

宜昌
宜昌市东山大道95号
清江大厦2011室
邮编: 443000
电话: (0717) 631 9033
传真: (0717) 631 9034

徐州
徐州市彭城路93号
泛亚大厦18层
邮编: 221003
电话: (0516) 8370 8388
传真: (0516) 8370 8308

连云港
连云港市连云区中华西路
千禧小区B幢3单元601室
邮编: 222042
电话: (0518) 8231 3929
传真: (0518) 8231 3929

扬州
扬州市江阳中路43号
九州大厦7楼704房间
邮编: 225009
电话: (0514) 8778 4218
传真: (0514) 8787 7115

南京
南京市玄武区中山路228号
地铁大厦18层
邮编: 210008
电话: (025) 8456 0550
传真: (025) 8451 1612

温州
温州市车站大道
高铁大厦9楼B1室
邮编: 325000
电话: (0577) 8606 7091
传真: (0577) 8606 7093

苏州
苏州市新加坡工业园苏华路2号
国际大厦11层17-19单元
邮编: 215021
电话: (0512) 6288 8191
传真: (0512) 6661 4898

宁波
宁波市沧海路1926号
上东商务中心25楼2511室
邮编: 315040
电话: (0574) 8785 5377
传真: (0574) 8787 0631

南昌
南昌市北京西路88号
江信国际大厦1401室
邮编: 330046
电话: (0791) 630 4866
传真: (0791) 630 4918

常州
常州市关河东路38号
九州寰宇大厦911室
邮编: 213001
电话: (0519) 8989 5801
传真: (0519) 8989 5802

绍兴
绍兴市解放北路格罗特商业中心
西区2幢格罗特酒店10层1020室
邮编: 312000
电话: (0575) 8820 1306
传真: (0575) 8820 1632/1759

扬州
扬州市扬子路199号
华康医药大厦703室
邮编: 212200
电话: (0511) 832 7566
传真: (0511) 832 3356

南通
南通市人民中路20号
中城大酒店(汉庭酒店)9楼9988
邮编: 226001
电话: (0513) 8532 2488
传真: (0513) 8532 2058

华南区

广州
广州市天河路208号天河城侧
粤海天河城大厦8-10层
邮编: 510620
电话: (020) 3718 2888
传真: (020) 3718 2164

福州
福州市五四路136号
中银大厦21层
邮编: 350003
电话: (0591) 8750 0888
传真: (0591) 8750 0333

南宁
南宁市金湖路63号
金源现代城9层935室
邮编: 530022
电话: (0771) 552 0700
传真: (0771) 552 0701

深圳
深圳市华侨城汉唐大厦9楼
邮编: 518053
电话: (0755) 2693 5188
传真: (0755) 2693 4245

东莞
东莞市南城區宏远路1号
宏远大厦1403-1405室
邮编: 523087
电话: (0769) 2240 9881
传真: (0769) 2242 2575

厦门
厦门市厦禾路189号
银行中心29楼21层2111-2112室
邮编: 361003
电话: (0592) 268 5508
传真: (0592) 268 5505

佛山
佛山市汾江南路38号
东建大厦19楼K单元
邮编: 528000
电话: (0757) 8232 6710
传真: (0757) 8232 6720

海口
海口市大同路38号
海口国际商业大厦1042房间
邮编: 570102
电话: (0898) 6678 8038
传真: (0898) 6678 2118

珠海
珠海市景山路193号
珠海石景山旅游中心229房间
邮编: 519015
电话: (0756) 337 0869
传真: (0756) 332 4473

汕头
汕头市金海湾大酒店1502房
邮编: 515041
电话: (0754) 848 1196
传真: (0754) 848 1195

柳州
柳州市潭中东路17号
华信国际大厦8座12层1210单元
邮编: 545006
电话: (0772) 288 7006/7008
传真: (0772) 288 7005

湛江
湛江市经济开发区乐山大道31号
湛江皇冠假日酒店1616单元
邮编: 524022
电话: (0759) 338 1616/3232
传真: (0759) 338 6789

西南区

成都
成都市人民南路二段18号
川信大厦1817楼
邮编: 610016
电话: (028) 8619 9499

传真: (028) 8619 9355

重庆
重庆市渝中区邹容路68号
大都会商厦18层1809-12
邮编: 400010
电话: (023) 6382 8919
传真: (023) 6370 0612

攀枝花
攀枝花市炳草岗新华街
泰隆国际商务大厦8座16层B2-2
邮编: 617000
电话: (0812) 335 9500/01
传真: (0812) 335 9718

宜宾
宜宾市长江大道东段67号
华荣酒店0233号房
邮编: 644002
电话: (0831) 233 8078
传真: (0831) 233 2680

绵阳
绵阳市高新区火炬广场西街北段89号
长虹大酒店四楼商务会议中心
邮编: 621000
电话: (0816) 241 0142
传真: (0816) 241 8950

昆明
昆明市青年路395号
邦克大厦27楼
邮编: 650011
电话: (0871) 315 8080
传真: (0871) 315 8093

贵阳
贵州省贵阳市新华路
贵中国际广场15层C座
邮编: 550002
电话: (0851) 551 0310
传真: (0851) 551 3932

西宁
西宁市新宁路新宁花园A座
紫国国际公寓16楼21613室
邮编: 800028
电话: (0971) 550 3390
传真: (0971) 550 3390

售后维修服务中心
西门子工厂自动化工程有限公司(SFAE)
北京市朝阳区酒仙桥东路9号A1栋8层
邮编: 100016
电话: (010) 8459 7000
传真: (010) 8459 7070

西门子数控 (南京) 有限公司
南京市江宁经济技术开发区西门子路18号
邮编: 211100
电话: (025) 5210 1888-102
传真: (025) 5210 1666

技术培训
北京: (010) 8459 7518
上海: (021) 6281 5933-305/307/309
广州: (020) 3810 2558
武汉: (027) 8548 6688-6400
沈阳: (024) 2294 9880/8251 8219
重庆: (023) 6382 8919-3002

技术资料
北京: (010) 6476 3726
技术支持与服务热线
电话: 400-810-4288
传真: (010) 6471 9991
E-mail: 4008104288.cn@siemens.com
Web: www.4008104288.com.cn

亚太技术支持(英文服务)及软件投修热线
电话: (010) 6475 7575
传真: (010) 6474 7474
E-mail: support.asia.automation@siemens.com

网站:
www.ad.siemens.com.cn

西门子 (中国) 有限公司
工业业务领域
工业自动化集团

www.ad.siemens.com.cn

西门子公司版权所有
如有变动, 恕不事先通知

订货号: E86060-K4460-E112-A3-5D00
594-5905748-05091

本手册中提供的信息只是对产品的一般说明和特性介绍。文中内容可能与实际应用的情况有所出入, 并且可能会随着产品的进一步开发而发生变化。仅当相关合同条款中有明确规定时, 西门子方有责任提供文中所述的产品特性。

手册中涉及的所有名称可能是西门子公司或其供应商的商标或产品名称, 如果第三方擅自使用, 可能会侵犯所有者的权利。